

ISSN 2620 - 3995



ALE ARCHIPELAGO ENGINEERING 2020
FAKULTAS TEKNIK UNIVERSITAS PATTIMURA

PROSIDING SEMINAR NASIONAL FAKULTAS TEKNIK UNIVERSITAS PATTIMURA KAMPUS POKA-AMBON 13 AGUSTUS 2020

“PENGEMBANGAN TEKNOLOGI DAN
INFRASTRUKTUR PULAU-PULAU KECIL-
TERPENCIL SEBAGAI *SMART ISLANDS* DALAM
KONTEKS REVOLUSI INDUSTRI 4.0”

**FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS PATTIMURA
AMBON
2020**

ISSN 2620 - 3995



ALE ARCHIPELAGO
ENGINEERING 2020

PROSIDING
SEMINAR NASIONAL
FAKULTAS TEKNIK UNIVERSITAS PATTIMURA
KAMPUS POKA-AMBON
13 AGUSTUS 2020

**“PENGEMBANGAN TEKNOLOGI DAN INFRASTRUKTUR
PULAU-PULAU KECIL-TERPENCIL
SEBAGAI *SMART ISLANDS*
DALAM KONTEKS REVOLUSI INDUSTRI 4.0”**

FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS PATTIMURA
AMBON
2020

SAMBUTAN DEKAN FAKULTAS TEKNIK UNPATTI

Assalamualaikum Warohmatullahi Wabarakatuh,
Salam Sejahtera.

Marilah kita panjatkan puji syukur kepada Tuhan Yang Maha Kuasa yang telah memberikan rahmat dan karuniaNya sehingga kegiatan Seminar Nasional ke -3 Archipelago Engineering 2020 dengan tema **“PENGEMBANGAN TEKNOLOGI DAN INFRASTRUKTUR PULAU-PULAU KECIL-TERPENCIL SEBAGAI SMART ISLANDS DALAM KONTEKS REVOLUSI INDUSTRI 4.0”** dapat terselenggara, sekalipun mengalami berbagai hambatan dalam masa pandemic COVID-19..

Atas nama Keluarga Besar Fakultas Teknik Unpatti, perkenankan saya menyampaikan Selamat Datang di Kampus Fakultas Teknik kepada Bapak Prof. Adi Suryosatyo dari Universitas Indonesia, Bapak Prof. Dr. Ir.Marcus Tukan, Dpl.Eng.MT. dan Jonny Latuny,Ph.D. dari Unpatti sebagai *Keynote Speakers*, para pemakalah dan peserta dari luar Universitas Pattimura guna mengikuti seminar ini.

Saya menyambut gembira karena kegiatan Seminar ALE 2020 ini mendapatkan perhatian yang besar dari para dosen di lingkup Fakultas Teknik Unpatti sehingga lebih dari 12 makalah akan dipresentasikan dalam seminar ini. Untuk itu, saya menyampaikan terima kasih dan penghargaan yang setinggi-tingginya kepada Bapak dan Ibu para pemakalah. Saya yakin bahwa dari seminar ini akan menghasilkan ide-ide, konsep-konsep, teknik-teknik dan terobosan–terobosan baru yang inovatif dan bersinergi dengan pengembangan pola Ilmiah Pokok Unpatti terutama di bidang Kelautan Kepulauan.

Seminar ini terselenggara dengan baik karena dukungan dari berbagai pihak, khususnya para sponsor dan kontribusi dari pemakalah dan peserta. Untuk itu, saya menyampaikan terima kasih yang sebesar-besarnya.

Secara khusus, saya menyampaikan terima kasih dan penghargaan yang setinggi-tingginya kepada Panitia Penyelenggara atas jerih payah, kerja keras, ketekunan dan kesabarannya dalam mempersiapkan dan menyelenggarakan seminar ini sehingga dapat berjalan baik, lancar dan sukses.

Akhirnya, melalui seminar ini, marilah kita senantiasa perkuat dan perluas jejaring serta kerjasama antar sesama dosen sebagai pendidik, peneliti dan pengabdikan kepada masyarakat dalam mewujudkan Tri Dharma Perguruan Tinggi guna membangun bangsa dan negara tercinta.

Ambon, 13 Agustus 2020
Dekan Fakultas Teknik Unpatti,



Dr. Ir. W. R. Hetharia, M.App.Sc

SUSUNAN PANITIA PELAKSANA 2020

Dr. Novitha L. Th. Thenu, ST., MT
Nikolaus Titahelu, ST, MT
Dr. Debby R. Lekatompessy, ST., MT
Ir. W. M. E. Wattimena, MSc
Danny Pailin Bunga, ST, MT
Ir. Latuhorte Wattimury, MT
N. Maruanaya, SH
Ir. H. C. Ririmasse, MT
Ir. John Latuny, MT, PhD

SEKSI SEMINAR ALE 2019

W. M. Rumaherang, ST., MSc, PhD
D. S. Pelupessy, ST, MSc, PhD
Prayitno Ciptoadi, ST, MT
Benjamin G. Tentua, ST, MT
Mercy Pattiapon, ST, MT
Meidy Kempa, ST, MT

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
SAMBUTAN DEKAN FAKULTAS TEKNIK UNPATTI	iii
SUSUNAN PANITIA PELAKSANA	iv
DAFTAR ISI	v
 <i>Teknik Perkapalan, Teknik Transportasi Laut</i>	
E. R. de FRETES :	1
Analisa Parametrik Penempatan Fin Buritan Pada Speed Boat di Maluku	
DEBY R. LEKATOMPESSY:	7
Tinjauan Pengaruh Perubahan Dimensi Pondasi Kapal Ikan Tradisional Terhadap Nilai Amplitudo Getaran	
H. C. RIRIMASSE:	14
Tinjauan Efisiensi Operasional Alat Tangkap Kapal Purse Seine 30 Gt	
R. P. SOUMOKIL:	19
Pemanfaatan Karakteristik Getaran Dalam Menentukan Konstruksi Sambungan Kapal Kayu Yang Tepat Dan Bersesuaian Dengan Karakter Mesin	
 <i>Teknik Industri</i>	
A. TUTUHATUNEWA :	24
Analisis Kualitas Produk Abon Ikan Dengan Pendekatan Logika Fuzzy	
ARIVIANA LIENTJE KAKERISSA:	33
Pemanfaatan Limbah Tempurung Biji Pala Sebagai Bahan Bakar Alternatif Briket Arang Biomassa	
DANIEL B. PAILLIN, JOHAN M TUPAN:	40
Model Integer Linier Programming (Ilp) Dalam Pemecahan Traveling Salesman Problem (TSP) (Studi Kasus : PT. Paris Jaya Mandiri – Ambon)	
IMELDA CH. POCERATU :	48
Pengaruh Kompetensi Sumber Daya Manusia Terhadap Kinerja Pegawai Lembaga Pembinaan Khusus Anak (Lpka) Klas Ii Ambon	
AMINAH SOLEMAN, ADHI PRIYADI	56
Analisis Manual Material Handling Untuk Meminimalisir Terjadinya Musculoskeletal Disorder Pada Pekerja Tahu	
J. M. TUPAN :	65
Desain Pemasaran Online Berbasis Web untuk Pemasaran Produk Kerajinan Kerang Mutiara di Kota Ambon. (Studi Kasus: Pondok Mutiara)	
NIL EDWIN MAITIMU, MARCY L. PATTIAPON:	75
Implementasi Lean Manufacturing Guna Mereduksi Waste (Studi Kasus : UD. X)	
 <i>Teknik Sipil, Perencanaan Wilayah & Kota</i>	
RAFEL ALBERTHUS, M. R. AYAL, C. G. BUYANG:.....	82
Analisis Debit Limpasan Dan Penanggulangannya (Studi Kasus – Poka Perumnas, Kel. Tihu, Kec. Teluk Ambon)	

Kelompok Bidang Kajian:

TEKNIK INDUSTRI

PEMANFAATAN LIMBAH TEMPURUNG BIJI PALA SEBAGAI BAHAN BAKAR ALTERNATIF BRIKET ARANG BIOMASSA

Ariviana Lientje Kakerissa

ariviana.kakerissa@fatek.unpatti.ac.id

Dosen Jurusan Teknik Industri, Fakultas Teknik, Universitas Pattimura Ambon

ABSTRAK

Pemanfaatan pala yang dilakukan masyarakat negeri Booi hanya menyertakan bagian biji dan bunga (fuli) pala saja, sementara daging buah dan tempurung biji palanya dibuang sebagai limbah. Penelitian ini membantu untuk memanfaatkan limbah tempurung biji pala sebagai briket arang yang merupakan salah satu bahan bakar yang berasal dari biomassa. Tujuan penelitian ini adalah membuat Biomassa dari tempurung biji pala sebagai bahan bakar alternatif dan juga untuk mengetahui model serta komposisi briket yang sesuai dengan SNI briket arang. Proses desain dan percobaan briket arang tempurung biji pala meliputi proses pengarangan, pengilingan, pencampuran, pencetakan hingga pengeringan. Pengujian yang dilakukan adalah dengan menggunakan analisis peroksimasi dengan parameter kadar udara, kadar abu dan nilai kalor yang sesuai dengan SNI briket arang. Briket arang tempurung biji pala yang diproduksi pada umumnya dapat menghasilkan sifat dan kimia yang lebih baik jika dibandingkan dengan kualitas bahan bakunya. Kadar udara rata-rata berkisar antara 2,11%, kadar abu 7,80%, dan nilai kalor pengukuran antara 5858-7439 kal/gram.

Kata Kunci: *Tempurung Biji Pala, Briket Arang Biomassa.*

ABSTRACT

The use of nutmeg by Booi's people only included the nutmeg seeds and flowers, while the flesh of the fruit and shell of the seeds was discarded as waste. This research helps to utilize nutmeg shell waste as charcoal briquettes which is one of the fuels derived from biomass. The purpose of this study is to make biomass from nutmeg shells as an alternative fuel and also to determine the model and composition of briquettes that are in accordance with SNI charcoal briquettes. The design process and experiments of nutmeg shell charcoal briquettes include the process of curing, grinding, mixing, molding to drying. Tests carried out are by using peroximation analysis with parameters of air content, ash content and heating value in accordance with SNI charcoal briquettes. Nutmeg shell charcoal briquette briquettes produced in general can produce better properties and chemistry when compared to the quality of raw materials. Average air content ranged from 2.11%, ash content 7.80%, and the heating value of measurements between 5858-7439 cal/gram.

Keywords: *Nutmeg Shell Shell, Biomass Charcoal Briquette.*

1. PENDAHULUAN

Tanaman Pala merupakan salah satu dari beberapa komoditi unggulan pertanian yang dapat dikembangkan. Luas areal perkebunan pala di Maluku sebesar 28.864 HA. Besaran tersebut mengisyaratkan bahwa pala memiliki potensi

untuk dikembangkan menjadi produk unggulan dan turunannya.

Pemanfaatan tanaman pala di negeri Booi dari waktu ke waktu hanya meliputi biji dan fuli pala sedangkan daging buah, tempurung maupun daun pala tidak dimanfaatkan oleh masyarakat. Luas areal perkebunan pala di negeri Booi adalah 13

HA dengan jumlah pohon pala sekitar 1274 pohon. Kapasitas panen buah pala adalah 900-1200 buah pala gelondongan (utuh) per pohon atau 37,5–50Kg [1]. Dalam setahun terdapat 3 kali musim panen, sehingga kapasitas panen buah pala dalam setahun adalah 120Kg/pohon. Dengan kondisi ini, dapat diperkirakan kapasitas panen buah pala negeri Booi adalah sebanyak 152,880 Kg atau 152,88 ton per tahun. [2]. Dari jumlah ini, maka banyaknya tempurung biji pala yang terbuang adalah 3,96% dari kapasitas panen yaitu 6,81 ton per tahun.

Penelitian ini dilakukan sebagai upaya pemanfaatan tempurung biji pala yang merupakan limbah bagi masyarakat negeri Booi untuk memberikan nilai tambah, meningkatkan kesempatan kerja dan meningkatkan pendapatan petani, mengingat bagian buah pala yang dimanfaatkan masyarakat setempat hanya bagian biji dan fulinya saja. Tujuan utama penelitian ini adalah mendesain tempurung biji pala menjadi briket arang biomassa sebagai bahan bakar alternatif, serta menguji efektifitas dari tiap model yang didesain.

2. KAJIAN TEORI DAN METODE

2.1 Pala

Buah pala terdiri dari empat bagian yaitu daging buah, fuli, tempurung dan biji. Buah pala dan fuli merupakan dua produk besar dari tanaman pala dan diketahui sebagai rempah. Seluruh bagian dari buah pala dapat dimanfaatkan untuk berbagai keperluan seperti dijadikan rempah dan minyak pala yang bisa digunakan sebagai obat-obatan. Daging buah memiliki presentase lebih besar dibandingkan dengan bagian yang lain.

Tabel 1. Persentase berat dari bagian buah pala

Bagian buah	Persentase basah (%)	Persentase kering angin (%)
Daging	77,8	9,93
Fuli	4	2,09
Tempurung	5,1	-
Biji	13,1	8,4

Sumber Data: [3]

2.2 Briket

Briket merupakan bahan bakar alternatif yang menyerupai arang dan memiliki kerapatan yang lebih tinggi. Sebagai salah satu bentuk bahan bakar baru, briket merupakan bahan yang

sederhana, baik dalam proses pembuatan ataupun dari segi bahan baku yang digunakan, sehingga bahan bakar briket memiliki potensi yang cukup besar untuk dikembangkan. Pembuatan briket telah banyak dilakukan dengan menggunakan bahan yang berbasis biomassa, seperti briket serbuk gergaji kayu [4]. Berikut dapat dilihat standar kualitas briket dari beberapa negara :

Tabel 2. Standar kualitas briket arang Beberapa Negara

Sifat-sifat	Standar Mutu				
	Impor	Jepang	Inggri s	US A	SNI
Kadar Air %	6-8	6-8	3-4	6	8
Kadar Abu %	3-6	3-6	10	18	8
Fixed Carbon %	60-80	60-80	75	58	
Nilai Kalor	6000 s/d 7000	6000 s/d 7000	7300	650	500
				0	0

Sumber : [5]

2.3 Briket Arang

Briket yang paling umum digunakan adalah briket batu bara, briket arang, briket gambut, dan briket biomassa. Bahan biomassa yang dapat digunakan untuk pembuatan briket berasal dari :

1. Limbah pengolahan kayu seperti : *logging residues, bark, saw dusk, shavinos, waste timber*.
2. Limbah pertanian seperti; Batok kelapa, jerami, sekam padi, ampas tebu, daun kering, ampas kayu, tongkol jagung dll.
3. Limbah bahan berserat seperti; serat kapas, goni, sabut kelapa.
4. Limbah pengolahan pangan seperti kulit kacang-kacangan, biji-bijian, kulit- kulitan.
5. *Selulosa* seperti, limbah kertas, karton.dll [6].

Berdasarkan beberapa jenis bahan biomassa yang dapat dimanfaatkan untuk briket, maka salah satu jenis limbah yang perlu diteliti yaitu Tanaman pala berupa tempurung biji pala (*Myristica fragrans Houtt*).

2.4 Syarat-Syarat Briket

Syarat briket yang baik adalah briket yang permukaannya halus dan tidak meninggalkan bekas hitam di tangan [7]. Selain itu, sebagai

bahan bakar, briket juga harus memenuhi kriteria sebagai berikut:

1. Mudah dinyalakan.
2. Tidak mengeluarkan asap.
3. Emisi gas hasil pembakaran tidak mengandung racun (*Toxiti*)
4. Kedap air dan hasil pembakaran tidak berjamur bila disimpan pada waktu lama.
5. Menunjukkan upaya laju pembakaran (waktu, laju pembakaran, dan suhu pembakaran) yang baik.

2.5 Perekat briket

Perekat adalah suatu zat atau bahan yang memiliki kemampuan untuk mengikat dua benda melalui ikatan permukaan. Beberapa istilah lain dari perekat yang memiliki kekhususan meliputi *glue*, *mucilage*, *paste*, dan *cement*. *Glue* merupakan perekat yang terbuat dari protein hewani, seperti kulit, kuku, urat, otot dan tulang yang secara luas digunakan dalam industri pengerjaan kayu. *Mucilage* adalah perekat yang dipersiapkan dari getah dan air dan diperuntukkan. Terutama untuk perekat kertas. *Paste* merupakan perekat pati (*starch*) yang dibuat melalui pemanasan campuran pati dan air serta dipertahankan berbentuk pasta. *Cement* adalah istilah yang digunakan untuk perekat dengan bahan dasarnya adalah karet dan mengeras melalui pelepasan dengan pelarut [8].

Untuk merekatkan partikel-partikel zat dalam bahan baku pada proses pembuatan briket maka diperlukan zat perekat sehingga dihasilkan briket yang kompak. Berdasarkan fungsi dari perekat dan kualitasnya, pemilihan bahan perekat dapat dibagi sebagai berikut :

1. Berdasarkan sifat/bahan baku perekat briket. Adapun karakteristik bahan baku perekatan untuk pembuatan briket adalah sebagai berikut:
 - a. Memiliki gaya *kohesi* yang baik bila dicampur dengan semikokas atau batubara.
 - b. Mudah terbakar dan tidak berasap.
 - c. Mudah didapat dalam jumlah banyak dan murah harganya.
 - d. Tidak mengeluarkan bau, tidak beracun dan tidak berbahaya.
2. Berdasarkan jenis bahan baku perekat
Jenis bahan baku yang umum dipakai sebagai pengikat untuk pembuatan briket,

yaitu :

- a. Pengikat Anorganik
Pengikat anorganik dapat menjaga ketahanan briket selama proses pembakaran sehingga dasar permeabilitas bahan bakar tidak terganggu. Pengikat anorganik ini mempunyai kelemahan yaitu adanya tambahan abu yang berasal dari bahan pengikat sehingga dapat menghambat pembakaran dan menurunkan nilai kalor. Contoh dari pengikat anorganik antara lain semen, lempung (tanah liat), natrium silikat.
- b. Pengikat Organik
Pengikat organik menghasilkan abu yang relatif sedikit setelah pembakaran briket dan umumnya merupakan bahan perekat yang efektif. Contoh dari pengikat organik diantaranya kanji, tar, aspal, amilum, molase dan parafin. Adapun bahan perekat dalam pembuatan briket ini adalah tepung tapioka (sagu).
Nilai kalor, stabilitas dan ketahanan briket dapat dipengaruhi oleh pemilihan jenis perekat yang digunakan dalam pembuatan briket. Dalam pemilihan jenis perekat dapat juga memperhatikan nilai kalor dari masing-masing perekat. Nilai kalor masing-masing bahan perekat dapat dilihat pada tabel berikut ini.

Tabel 3. Uji nilai kalor jenis perekat

Jenis Perekat	Nilai Kalor (kal/g)
Tapioka	6332,654
Terigu	6455,888
Molase	6106,239
Silikat	5808,168

Sumber : [9]

2.6 Metode

Penelitian dilakukan dengan metode observasi langsung, wawancara, serta studi pustaka. Variabel penelitian dalam penelitian ini adalah variabel terikat dan variabel bebas. Variabel terikat meliputi: kadar air (%), kadar abu (%), nilai kalor (Kal/g) dan lama nyala api (jam/buah). Sementara variabel bebasnya adalah model briket

yang dibuat, antara lain : briket model kotak, bulat, bulat telur, segi enam dan silinder.

3. HASIL DAN PEMBAHASAN

3.1 Proses Produksi Briket Tempurung Biji Pala

3.1.1 Bahan Baku

Biji pala yang telah kering kemudian diketok atau dihancurkan guna memisahkan biji dan tempurung, untuk 1 kg tempurung biji pala dihasilkan dari ± 400 buah pala atau 2,5 kg buah pala kering. Tempurung biji pala kering inilah yang akan menjadi bahan baku utama pembuatan briket.

3.1.2 Pengarangan/karbonisasi

Pada umumnya suhu yang digunakan pada proses ini sekitar 500-800°C. Dengan proses karbonisasi zat-zat terbang yang terkandung dalam bahan baku tersebut diturunkan serendah mungkin sehingga produk tersebut tidak berbau dan berasap. Pengarangan dianggap selesai apabila asap yang keluar dari cerobong menipis.

3.1.3 Penggilingan dan Penyaringan

Penggilingan diperlukan untuk menghancurkan arang tempurung biji pala yang berukuran besar. Setelah itu dilakukan penyaringan yang berfungsi untuk menyeragamkan bahan baku tempurung biji pala. Permukaan arang tempurung biji pala yang seragam akan mudah menempel dan berikatan satu sama lainnya dengan perekat.

3.1.4 Pencampuran dengan Bahan Perekat

Bahan perekat yang digunakan adalah tepung tapioka yang telah melalui proses pemanasan dengan air hingga lunak. Perbandingan antara bahan perekat dan arang tempurung biji pala adalah 1 : 5. Arang yang telah dicampur dengan perekat akan membentuk gumpalan adonan, selanjutnya adonan ditimbang dengan berat 50 gram untuk setiap cetakannya dan dicetak dengan lima bentuk kotak/kubus dengan ukuran 2x2x2.5cm, bulat, oval, hexagonal/prisma dengan ukuran diameter 1 cm. Panjang 5 cm dan silinder dengan ukuran yang dengan prisma. Jika semakin banyak perekat yang digunakan, maka briket lebih kuat dan tahan pecah namun memiliki kadar abu yang tinggi.

3.1.5 Pengeringan

Proses pengeringan dapat dilakukan dengan dua cara yaitu menjemur briket di bawah sinar matahari dan di oven, proses pertama pengeringan dengan sinar matahari dengan temperature 30⁰-33⁰c yang berlangsung pada pukul 09:00 – 16.00 sore hari (6 jam penjemuran). Pengeringan dengan oven dilakukan selama 2.5-3 jam sampai briket kering. Hasil pengeringan briket tempurung biji pala yang dilakukan oleh peneliti menghasilkan briket dengan kadar air 2.11% (SNI No.1/6235/2000 yaitu maks ≤ 8).

3.2 Briket Arang

Briket arang tempurung biji pala yang dihasilkan diuji sifat fisika dan kimia yaitu tahap melakukan uji karakteristik briket untuk mengidentifikasi apakah briket yang dihasilkan berkualitas bagus yang sesuai dengan SNI atau tidak, langkah-langkah pengujian yang dilakukan meliputi kadar abu, kadar air, nilai kalor, lama nyala api, dan laju pembakaran. Data hasil pengujian ditunjukkan pada tabel berikut.

Tabel 4. Perbandingan mutu briket arang tempurung biji pala berdasarkan SNI No.1/6235/2000

No	Parameter	SNI No.1/ 6235/ 2000	Jenis Briket					Kesimpulan
			Kotak	Bulat	Bulat Telur	Segi Enam	Silin der	
1	Kadar Air (%)	≤ 8	2.11	2.11	2.11	2.11	2.11	Memenuhi Standar
2	Kadar Abu (%)	≤ 8	7.80	7.80	7.80	7.80	7.80	Memenuhi Standar
3	Kadar Karbon (%)	≤ 77	-	-	-	-	-	
4	Nilai Kalor (Kal/g)	≥ 5000	5858	6358	6936	6427	7439	Memenuhi Standar
5	Lama nyala api (jam / buah)	-	4.04	4.00	3.53	3.37	3.32	

Sumber: [10]

3.2.1 Pengamatan Karakteristik Briket

Karakteristik Briket ditentukan oleh kadar air, kadar abu dan nilai kalor yang terkandung di dalam briket tersebut.

a. Kadar Air

Penetapan kadar air merupakan suatu cara untuk mengukur banyaknya air yang terdapat di dalam briket tempurung biji pala yang telah dibuat.

Dari hasil pengujian yang didapatkan dari Dinas Kelautan dan Perikanan UPTD Pengujian Mutu Ambon dilakukan tiga kali ulangan. Hasil pertama dengan kadar air sebesar 2.28%, ulangan kedua sebesar 2.03% dan ulangan ketiga sebesar 2.03 % sehingga total rata-rata kadar air pada briket tempurung biji pala dengan perbandingan 1 : 5 sebesar 2.11% dari tiga kali pengulangan. Yaitu masih dalam kadar sangat baik berdasarkan standar mutu briket **SNI No.1/6235/2000** yaitu Maks <8%.

b. Kadar Abu

Pengukuran kadar abu merupakan residu anorganik yang terdapat dalam bahan. Abu dalam bahan ditetapkan dengan menimbang sisa mineral sebagai hasil pembakaran (abu sisa pembakaran) bahan organik pada suhu 500°C.

Dari hasil pengujian yang didapatkan dari Dinas Kelautan dan Perikanan UPTD Pengujian Mutu Ambon bahwa total rata-rata kadar abu briket tempurung biji pala sebesar 7.80% dari tiga kali pengulangan. Yaitu masih dalam kadar aman berdasarkan standar mutu briket **SNI No.1/6235/2000** yaitu <8.0 %.

c. Nilai Kalor

Pengukuran nilai kalor (HV) yaitu dengan menimbang sampel dari masing-masing model yang sudah dipisahkan ke dalam cawan besi.



Gambar 1. Grafik antara masing-masing model briket tempurung biji pala terhadap nilai kalor yang dihasilkan

Pada gambar di atas dapat dilihat bahwa terjadi ketidakseimbangan nilai kalor antara model briket satu dengan lainnya yang memberikan pengaruh terhadap kualitas nilai kalor yang dihasilkan. Perbedaan jumlah nilai kalor masing-masing model disebabkan oleh perbedaan akumulasi jumlah nilai kalor yang

terkandung pada setiap briket, yang dipengaruhi oleh bentuk susunan briket tempurung biji pala tersebut. Pada model kotak, memiliki nilai kalor terendah yaitu 5858kal/g disebabkan karena pada saat pembakaran model ini memenuhi ruang pada tabung bakaran (anglo) sehingga sirkulasi oksigen kurang maksimal. Briket arang dengan model bulat, memiliki nilai kalor 6358kal/g, model bulat telur memiliki nilai kalor sebesar 6936 kal/g, pada model prisma memiliki nilai kalor sebesar 6427 kal/g, dan model silinder memiliki nilai kalor sebesar 7439 kal/g, model ini memiliki nilai kalor yang paling tinggi karena pada bentuk silinder terdapat lubang panjang pada bagian tengah yang menyerupai silinder yang menyebabkan sirkulasi udara lancar sehingga bara api yang dihasilkan bertahan lama. Hal ini sesuai dengan literatur Hartoyo (1983), yang menyatakan bahwa model atau bentuk dan kualitas briket mempengaruhi nilai kalor atau energy yang dimiliki bahan penyusunnya. Briket buatan Jepang menghasilkan nilai kalor 6000 kal/g hingga 7000 kal/g. dan briket buatan Indonesia berdasarkan SNI, yaitu ≥ 5000 kal/g. Nilai kalor rata-rata dalam penelitian ini yaitu 6603.6 kal/g. Hal ini berarti bahwa briket yang dihasilkan memenuhi standar mutu briket SNI dan standar mutu briket buatan Jepang.

3.2.2 Efektivitas

Efektivitas yang dimaksud adalah mengukur seberapa lama waktu yang dibutuhkan untuk mendidihkan 1 liter air. Pengukuran dilakukan dengan menggunakan briket tempurung biji pala dengan lima model yang telah dibuat oleh serta menganalisis model mana yang paling efektif selama pembakaran berlangsung.

Tabel 5. Pengukuran rata-rata lama waktu bakar

Pengukuran lama waktu yang dibutuhkan untuk mendidihkan 1 liter air					
No	Model Briket	Berat (gram)	Banyak Briket (buah)	Berat Air yang diuji (Liter)	Waktu Hasil Pemanasan (Menit)
1	Kubus/Kotak	50	5	1	4.22
2	Bulat	50	5	1	4.35
3	Hexagonal	50	5	1	4.18
4	Bulat Telur	50	5	1	4.22
5	Silinder	50	5	1	4.13

Efektivitas daya bakar briket hasil eksperimen pemanasan 1 liter air dari lima model briket arang

tempurung biji pala hasil cetakan terlihat briket dengan model silinder lebih efektif dalam waktu mendidihkan air selama 4.15 menit.



Gambar 2. Waktu yang dibutuhkan untuk mendidihkan 1 Lt Air

Bila diurutkan sesuai lamanya laju pembakaran tiap model briket dapat dilihat pada tabel berikut.

No	Model Briket	Laju Pembakaran (jam)
1	Kubus/Kotak	4,04
2	Bulat	4,00
3	Bulat Telur	3.53
4	Hexagonal	3.37
5	Silinder	3.32

Hasil eksperimen laju pembakaran dari kelima model di atas ternyata model yang memiliki lama bakar terpanjang adalah model kotak dengan laju pembakaran selama 4.04 jam dan laju pembakaran tercepat adalah model silinder dengan lama waktu bakar selama 3.32 jam, yaitu terjadi perbedaan waktu 0.72 jam. Perbedaan waktu tersebut disebabkan oleh kemungkinan perolehan oksigen pada masing-masing model.

Sementara Hasil pengukuran dalam mendidihkan 1 liter air dari kelima model di atas ternyata model yang memiliki waktu terlama adalah model bulat dengan waktu pemanasan selama 4 menit 35 detik dan waktu pemanasan tercepat adalah model silinder selama 4 menit 15 detik, yaitu terjadi perbedaan waktu 22 detik. Perbedaan waktu tersebut disebabkan oleh kemungkinan perolehan oksigen pada masing-masing model.

Dari hasil pengukuran waktu dalam mendidihkan 1 liter air dengan waktu tercepat selama 4 menit 15 detik, maka untuk dapat mendidihkan air sebanyak 2-5 liter hanya

dibutuhkan waktu 8-20 menit. Dengan demikian, briket tempurung biji pala hasil desain ini efektif dapat digunakan untuk berbagai keperluan.

4. KESIMPULAN

Hasil penelitian menyimpulkan bahwa :

1. Limbah tempurung biji pala dapat dimanfaatkan sebagai bahan bakar alternatif briket arang biomassa.
2. Pembuatan briket tempurung biji pala dengan perbandingan 1:5 pada arang tempurung biji pala menghasilkan lima desain briket yaitu model kubus/kotak, bulat, hexagonal, bulat telur dan silinder dengan waktu pengarang di oven selama 2.5 sampai 3 jam.
3. Model yang dinilai paling efektif adalah model silinder yaitu dengan kadar air sebesar 2.11%, kadar abu 7.80%, nilai kalor 7439 kkal/g, laju pembakaran selama 4 jam, 32 menit.
4. Uji efektivitas dalam mendidihkan 1 liter air selama 4 menit, 15 detik dinyatakan memenuhi SNI **No.1/6235/2000** briket arang, dengan kadar air maks ≤ 8 , kadar abu maks ≤ 8 dan nilai kalor ≥ 5000 .
5. Berdasarkan analisis proksimasi atau penentuan kadar air, kadar abu, dan nilai kalor, pengujian fisik dan karakteristik serta pengukuran laju pembakaran pada 5 model briket yang dibuat telah sesuai SNI briket arang, sehingga dapat digunakan sebagai bahan bakar alternatif.

DAFTAR PUSTAKA

- [1] Kakerissa Ariviana L. & Hahury Hendri D., *Kearifan Lokal Dalam Pengembangan Industri Rumah Tangga Berbasis Sumberdaya Lokal Kepulauan (Pendekatan One Village One Product-OVOP)*., Prosiding Seminar Nasional & CFP I Ikatan Dosen Republik Indonesia. Hal. 407-421. Ambon 26 Oktober 2017.
- [2] Kakerissa Ariviana L., *Penentuan Model Pengembangan Agroindustri Pala Melalui Diversifikasi Produk.*, Jurnal Teknik Industri Universitas Bung Hatta. Volume 6 Nomor 2. Hal. 33-46., 2017.
- [3] Nurdjannah Nanan, *Teknologi Pengolahan Pala*, Badan Penelitian dan Pengembangan Pertanian, Balai Besar Pertanian dan Pengembangan Pascapanen Pertanian, Bogor., 2007.

-
- [4] Ismayana A., Moh. Rizal A., *Pengaruh Jenis dan Kadar Bahan Perekat pada Pembuatan briket Blotong Sebagai Bahan Bakar Alternatif.*, Jurnal Teknik Industri Pertanian Vol. 21(3), 186-193., (2011).
- [5] Mangkau, Andi., dkk., *Penelitian Nilai Kalor Briket Tongkol Jagung dengan Berbagai Perbandingan Sekam Padi.*, Prosiding Hasil Penelitian Fakultas Teknik Unnes ISBN : 978-979-127255-0-6 Vol. 5 Desember 2011.
- [6] Patabang D., *Studi karakteristik briket arang kulit buah kakao.* Jurnal Mekanikal. 1(2): 23-31., 2011.
- [7] Agung Setiawan, dkk., *.Pengaruh Komposisi Pembuatan Biobriket Dari Campuran Kulit Kacang dan Serbuk Gergajian Terhadap Nilai Pembakaran.* Jurnal Teknik Kimia, No. 2, Vol. 18., April 2012.
- [8] Ruhendi S, Koroh DN, Syamani FA, Yanti H, Nurhaida, Saad S, Sucipto T., *Analisis Perekatan Kayu.* Bogor : Fakultas Kehutanan, Institut Pertanian Bogor. 2007.
- [9] Hanandito, L., & Willy, S. *Pembuatan Briket Arang Tempurung Kelapa Dari Sisa Bahan Bakar Pengasapan Ikan.*, Semarang., 2011.
- [10] Dinas Kelautan dan Perikanan UPTD Pengujian dan Pengolahan Mutu Perikanan Ambon., 2018.