

# ALE ARCHIPELAGO ENGINEERING 2019

Fakultas Teknik Universitas Pattimura

ISSN: 2620-3995



# PROSIDING

## SEMINAR NASIONAL

FAKULTAS TEKNIK  
UNIVERSITAS PATTIMURA  
KAMPUS POKA AMBON  
10 APRIL 2019

*Berbenah dalam Tantangan Revolusi Industri 4.0  
di Bidang Teknologi Kelautan-Kepulauan  
Menuju Tahun Emas 2020*

FAKULTAS TEKNIK  
UNIVERSITAS PATTIMURA  
AMBON

2019



**PROSIDING**  
**SEMINAR NASIONAL**

FAKULTAS TEKNIK  
UNIVERSITAS PATTIMURA  
KAMPUS POKA AMBON  
10 APRIL 2019

*Berbenah dalam Tantangan Revolusi Industri 4.0  
di Bidang Teknologi Kelautan-Kepulauan  
Menuju Tahun Emas 2020*

**FAKULTAS TEKNIK  
UNIVERSITAS PATTIMURA  
AMBON  
2019**

## SAMBUTAN DEKAN FAKULTAS TEKNIK UNPATTI

Assalamualaikum Warohmatullahi Wabarakatuh,  
Salam Sejahtera.

Marilah kita panjatkan puji syukur kepada Tuhan Yang Maha Kuasa yang telah memberikan rahmat dan karuniaNya sehingga kegiatan Seminar Nasional ke -2 Archipelago Engineering 2019 dengan tema **“BERBENAH DALAM TANTANGAN REVOLUSI INDUSTRI 4.0 DI BIDANG TEKNOLOGI KELAUTAN KEPULAUAN MENUJU TAHUN EMAS 2020”** dapat terselenggara dengan baik dan lancar.

Atas nama Keluarga Besar Fakultas Teknik Unpatti, perkenankan saya menyampaikan Selamat Datang di Kampus Fakultas Teknik kepada Bapak Prof. Adi Suryosatyo dari Universitas Indonesia, Bapak Dr. I Made Ariana, ST., MT. dari ITS dan dan Ibu Cathy Garden dari Selandia Baru sebagai *Keynote Speakers*, para pemakalah dan peserta dari luar Universitas Pattimura guna mengikuti seminar ini.

Saya menyambut gembira karena kegiatan Seminar ALE 2019 ini mendapatkan perhatian yang besar dari para dosen di lingkup Fakultas Teknik Unpatti sehingga lebih dari 40 makalah akan dipresentasikan dalam seminar ini. Untuk itu, saya menyampaikan terima kasih dan penghargaan yang setinggi-tingginya kepada Bapak dan Ibu para pemakalah. Saya yakin bahwa dari seminar ini akan menghasilkan ide-ide, konsep-konsep, teknik-teknik dan terobosan–terobosan baru yang inovatif dan bersinergi dengan pengembangan pola Ilmiah Pokok Unpatti terutama di bidang Kelautan Kepulauan.

Seminar ini terselenggara dengan baik karena dukungan dari berbagai pihak, khususnya para sponsor dan kontribusi dari pemakalah dan peserta. Untuk itu, saya menyampaikan terima kasih yang sebesar-besarnya.

Secara khusus, saya menyampaikan terima kasih dan penghargaan yang setinggi-tingginya kepada Panitia Penyelenggara atas jerih payah, kerja keras, ketekunan dan kesabarannya dalam mempersiapkan dan menyelenggarakan seminar ini sehingga dapat berjalan baik, lancar dan sukses.

Akhirnya, melalui seminar ini, marilah kita senantiasa perkuat dan perluas jejaring serta kerjasama antar sesama dosen sebagai pendidik, peneliti dan pengabdikan kepada masyarakat dalam mewujudkan Tri Dharma Perguruan Tinggi guna membangun bangsa dan negara tercinta.

Ambon, 10 April 2019  
Dekan Fakultas Teknik Unpatti,



**Dr. Ir. W. R. Hetharia, M.App.Sc**

## **SUSUNAN PANITIA PELAKSANA 2019**

Dr. Novitha L. Th. Thenu, ST., MT  
Nikolaus Titahelu, ST, MT  
Dr. Debby R. Lekatompessy, ST., MT  
Ir. W. M. E. Wattimena, MSc  
Danny Pailin Bunga, ST, MT  
Ir. Latuhorte Wattimury, MT  
N. Maruanaya, SH  
Ir. H. C. Ririmasse, MT  
Ir. John Latuny, MT, PhD

## **SEKSI SEMINAR ALE 2019**

W. M. Rumaherang, ST., MSc, PhD  
D. S. Pelupessy, ST, MSc, PhD  
Prayitno Ciptoadi, ST, MT  
Benjamin G. Tentua, ST, MT  
Mercy Pattiapon, ST, MT  
Meidy Kempa, ST, MT

## DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL .....	i
SAMBUTAN DEKAN FAKULTAS TEKNIK UNPATTI .....	iii
SUSUNAN PANITIA PELAKSANA .....	iv
DAFTAR ISI .....	v
 <i>Teknik Perkapalan, Teknik Transportasi Laut</i>	
E. R. de FRETES : .....	1
<b>Analisa Parametrik Channel Flow pada Lambung Kapal Cepat untuk Memperoleh Wake Maksimum. Studi Kasus: Kapal Cepat Rute Ambon Wayame</b>	
SONJA TREISJE A. LEKATOMPESSY: .....	6
<b>Pengaruh Variasi Parameter Pengelasan Terhadap Kualitas Hasil Pengelasan</b>	
OBED METEKOHY : .....	9
<b>Analisa Pengaruh Karakteristik Teknis Desain Terhadap Proses <i>Setting</i> Kapal Pukat Cincin di Maluku</b>	
HELLY S. LAINSAMPUTTY : .....	15
<b>Analysis Of Principle Dimension And Shape Of Purse Seiners In Ambon Island</b>	
WOLTER R. HETHARIA, A. FENINLAMBIR, J. MATAKUPAN, F. GASPERSZ: .....	20
<b>Pengaruh Dimensi Terhadap Parameter Stabilitas Kapal-Kapal Penumpang Kecil Material FRP</b>	
LEKATOMPESSY DEBBY R, SOUMOKIL RUTH P, RIRIMASSE HEDY C. : .....	26
<b>Analisa Response Dinamik Pada Sambungan Konstruksi Kapal Kayu Berdasarkan Tipe Mesin Yang Digunakan</b>	
EDWIN MATATULA: .....	31
<b>Studi Pemilihan Jenis Alat Angkut Bahan Bakar Minyak Wilayah Kepulauan</b>	
MONALISA MANUPUTTY : .....	39
<b>Pengaruh Getaran Dan Kebisingan Terhadap Kelelahan Kerja Pada Awak Kapal Ikan Tipe <i>Pole And Line</i></b>	
 <i>Teknik Sistem Perkapalan</i>	
ABDUL HADI, B. G. TENTUA : .....	45
<b>Algoritma Simulasi Numerik Getaran <i>Dirrect Inline Harmonical Cam Follower</i> Pada <i>Valve Train Manifold</i> Motor Diesel</b>	
DANNY S. PELUPESSY : .....	52
<b>Studi Karakteristik Momen Torsi Akumulator Pegas Untuk Penggerak Langkah (Step-Drives)</b>	
JACOB D. C. SIHASALE, JERRY R. LEATEMIA : .....	57
<b>Analisis Penempatan Lokasi Station AIS (Automatic Identification Sistem) Di Ambon Guna Mendukung Monitoring ALKI (Alur Laut Kepulauan Indonesia) III Secara Maksimal</b>	
LATUHORTE WATTIMURY : .....	64
<b>Tinjauan Analisa Kerja Signal AF dan RF Terhadap Kinerja Peralatan Pemancar Dan Penerima Stasiun Radio Pantai Distrik Navigasi Ambon</b>	
MESAK FRITS NOYA, ABDUL HADI : .....	72
<b>Studi Eksperimental Pengaruh Posisi Pengelasan Terhadap Sifat Mekanis Baja Karbon Rendah</b>	

NOVITHA L. TH. THENU : .....	78
<b>Pemisahan Sinyal Bunyi Dari <i>Microphone Array</i> Dengan Menggunakan Metode <i>Blind Source Separation - Independent Component Analysis</i> Untuk Memantau Kondisi Poros Retak</b>	
PRAYITNO CIPTOADI : .....	83
<b>Pengaruh Variasi Diameter Pipa Isap Terhadap Karakteristik Pompa Sentrifugal</b>	
<i>Teknik Mesin, Teknik Informatika, Teknik Elektro</i>	
ANTONI SIMANJUNTAK, JOHANIS LEKALETTE : .....	87
<b>PLTS di Pulau Osi dan Permasalahannya</b>	
BENJAMIN GOLFIN TENTUA, ARTHUR YANNY LEIWAKABESSY : .....	95
<b>Studi Eksperimental Sifat Mekanis Tarik dan Bending Komposit Serat Empulur Sagu</b>	
JANDRI LOUHENAPESY, SEFNAT J. ETWAN SARWUNA : .....	102
<b>Analisa Kinerja Rem Cakera Akibat Modifikasi Kaliper Roda Belakang Terhadap Keselamatan Pengendara Sepeda Motor</b>	
NICOLAS TITAEHELU, CENDY S. E. TUPAMAHU: .....	108
<b>Analisis Pengaruh Masukan Panas pada Oven Pengering Bunga Cengkeh Terhadap Karakteristik Perpindahan Panas Konveksi Paksa</b>	
W. M. RUMAHERANG : .....	115
<b>Evaluasi Karakteristik Energy Torque Converter Berdasarkan Pengaruh Rasio Putaran Terhadap Koefisien Torsi dan Efisiensi</b>	
ELVERY B. JOHANNES : .....	121
<b><i>Indexing</i> pada Sistem Penalaran Berbasis Kasus Menggunakan Metode <i>Complete-Linkage Clustering</i></b>	
SAMY J. LITILOLY, NICOLAS TITAEHELU : .....	128
<b>Laser Semikonduktor GaAs Jenis Double Heterojunction Sebagai Sumber Cahaya dalam Komunikasi Optik</b>	
<i>Teknik Industri</i>	
ALFREDO TUTUHATUNEWA : .....	135
<b>Model Agile Supply Chain Industri Perikanan di Kota Ambon</b>	
AMINAH SOLEMAN : .....	141
<b>Analisis Beban Kerja Mental Dan Fisik Karyawan Pada Lantai Produksi Dengan Metode Nasa-Tlx Dan <i>Cardiovascularload</i></b>	
DANIEL B. PAILLIN, JOHAN M TUPAN, RIZKI ANGGRAENI UTAMI PUTRI : .....	147
<b>Penerapan <i>Algoritma Differential Evolution</i> untuk Penyelesaian Permasalahan <i>Capacitated Vehicle Routing Problem (CVRP)</i>. (Studi Kasus: PT. Paris Jaya Mandiri)</b>	
MARCY L. PATTIAPON, NIL EDWIN MAITIMU : .....	154
<b>Perencanaan Produksi Kerajinan Kulit Kerang Mutiara dengan Menggunakan Metode Agregat di Kota Ambon</b>	
J. M. TUPAN : .....	158
<b>Desain Pemasaran Online Berbasis Web untuk Pemasaran Produk Kerajinan Kerang Mutiara di Kota Ambon. (Studi Kasus: Pondok Mutiara)</b>	
NIL EDWIN MAITIMU, MARCY L. PATTIAPON : .....	167
<b>Penerapan <i>Economic Order Quantity (EOQ)</i> Guna Menganalisa Pengendalian Persediaan Bahan Baku Daging Buah Pala pada Usaha Kecil Menengah (UKM) Hunilai di Dusun Toisapu Desa Hutumuri</b>	
RICHARD A. de FRETES : .....	172
<b>Pengembangan Komunitas Pesisir Di Kecamatan Leitimur Selatan dengan Memanfaatkan Kearifan Lokal</b>	

MOHAMMAD THEZAR AFIFUDIN, ARIVIANA LIENTJE KAKERISSA : .....	179
<b>Aplikasi Pendekatan N-Stage untuk Masalah Pengrutean dan Penjadwalan Truk-Tunggal di Daerah Kepulauan. (Studi Kasus pada Koperasi Unit Bersama Negeri Booi, Saparua)</b>	
W. LATUNY : .....	186
<b>Memprediksi Harga Jual Rumput Laut Kering Pada Tingkat Petani Dengan Data Mining</b>	
IMELDA CH. POCERATU : .....	200
<b>Implementasi Ekoteologi dalam Pencegahan Pencemaran Lingkungan Laut di Pasar Arumbai Ambon</b>	
 <i>Teknik Sipil, Perencanaan Wilayah &amp; Kota</i>	
A. KALALIMBONG : .....	209
<b>Tinjauan Hasil Peningkatan Saluran Suplesi Geren Meten Pulau Buru</b>	
S. G. M. AMAHEKA, FUAD H. OHORELLA, JESICA NAHUMURY : .....	215
<b>Analisis Biaya Operasnal Kendaraan di Kota Ambon</b>	
MEIDY KEMPA : .....	222
<b>Kajian Tentang Faktor-Faktor yang Mempengaruhi Keterlambatan Proyek Gedung di Kota Ambon : Peringkat Faktor &amp; Solusi Penanggulangannya</b>	
SAMMYLES G. M. AMAHEKA, ARIVIANA L. KAKERISSA: .....	229
<b>Pengaruh Penerapan Keselamatan Dan Kesehatan Kerja Terhadap Biaya Proyek Konstruksi Bangunan Gedung di Kota Ambon</b>	
PIETER TH. BERHITU : .....	236
<b>Model Stuktural Aspek Peran Zonasi dan Masyarakat dalam Pengelolaan Pesisir Kota Ambon Berkelanjutan</b>	
 <i>Tambahan</i>	
RIKHARD UFIE, ROY R. LEKATOMPESSY, ZICO MARLISSA: .....	243
<b>Kaji Kapasitas Pendinginan Ikan dengan Menggunakan Es dalam Kemasan Plastik</b>	
FELLA GASPERSZ, ABDUL DJABAR TIANOTAK, RUTH P. SOUMOKIL: .....	248
<b>Kajian Kualitas Kelas Awet Limbah Batang Kulit Pohon Sagu Sebagai Material Alternatif Bangunan Kapal</b>	
ABDUL DJABAR TIANOTAK, H. C. RIRIMASSE, ELVERY B. JOHANNES: .....	252
<b>Uji Kelayakan Ekonomis Pengembangan Fasilitas Bongkar Muat dan Turun Naiknya Penumpang di Pelabuhan Hurnala Maluku Tengah</b>	
H. C. RIRIMASSE, ABD. DJABAR TIANOTAK, ELVERY B. JOHANNES : .....	257
<b>Penentuan Sistim Trasportasi Unggulan Di Kawasan Pengembangan Ekonomi Terpadu (Kapet) Seram Provinsi Maluku</b>	
BILLY J. CAMERLING : .....	261
<b>Pemilihan Alternatif Bahan Bakar Mesin Pembangkit PLTD Menggunakan Metode Value Engineering</b>	

*Kelompok Bidang Kajian:*

TEKNIK MESIN

TEKNIK INFORMATIKA

FISIKA

## LASER SEMIKONDUKTOR GaAs JENIS DOUBLE HETEROJUNCTION SEBAGAI SUMBER CAHAYA DALAM KOMUNIKASI OPTIK

Samy J. Litolily<sup>1)</sup>, Nicolas Titahelu<sup>2)</sup>

e-mail: <sup>1)</sup>[samyjunusl@yahoo.com](mailto:samyjunusl@yahoo.com), <sup>2)</sup>[titahelun@gmail.com](mailto:titahelun@gmail.com)

Jurusan Teknik Mesin, FT-UNPATTI, Kampus Poka, Ambon 97233. Indonesia

### ABSTRAK

Telah diteliti suatu sistem junction yang tepat sebagai gelombang carrier dalam komunikasi optik. Mula-mula disampaikan asal muasal munculnya Laser Semikonduktor GaAs, kemudian struktur homojunction, khususnya uraian tentang rapat arus ambang dan daya output saat forward-bias; yang memberikan output dengan profil yang tidak tajam (pelebaran 2  $\mu\text{m}$ ) dan daya dibawah 10 mW. Setelah itu, pencampuran III-V terhadap GaAs murni, diciptakan untuk mempertajam profil laser output dan memperbesar dayanya. Struktur yang terbaik untuk keperluan ini adalah double heterojunction (DH) dengan salah satu bahan unggulannya adalah  $\text{Ga}_{1-x}\text{In}_x\text{As}_{1-y}\text{P}_y$ . Kemudian ditunjukkan bahwa bahan ini memberikan output 1,55  $\mu\text{m}$  dan daya output diatas 10 mW dengan efisiensi operasi 70 %.

**Kata kunci:** laser semikonduktor, double heterojunction GaAs, komunikasi optik.

### PENDAHULUAN

Sejak Einstein meletakkan asas-asas emisi stimulasi yang mendasari semua aksi laser, banyak usaha dilakukan oleh para pionir untuk memperoleh medium yang tepat dimana stimulasi dapat berlangsung. Empat puluh tiga tahun kemudian, Maiman (1960) melaporkan laser zat padat "Ruby" ( $\text{Al}_2\text{O}_3+\text{Cr}^{3+}$ ) dengan output  $\lambda = 0,6993 \mu\text{m}$  (pulsa); sebagai "Real" laser pertama di dunia. Menyusul kemudian dari medium gas  $\text{He-Ne}$  dapat dihasilkan laser dengan output daya beberapa miliwatt (mW) pada panjang gelombang  $\lambda = 1,1500 \mu\text{m}$  (CW) yang didemonstrasikan oleh Javan dan tim pada tahun 1961.

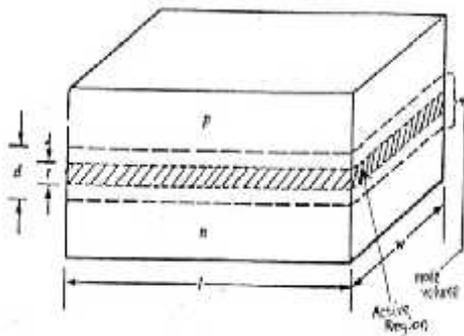
Riset intensif dalam komunikasi optik pada awal dasawarsa 60-an di Amerika Serikat, membuat orang melirik ke laser untuk dijadikan gelombang carrier yang qualified. Ruby dan  $\text{He-Ne}$  tidak memenuhi syarat karena kendala tegangan operasi yang sangat tinggi, daya yang rendah,  $\lambda$  yang tidak menguntungkan, juga cost yang terlalu mahal. Untuk mengatasi hal ini Benhard dan Duraffog, juga Basov dan tim, secara terpisah mengusulkan medium stimulasi lain, dimana dapat dihasilkan laser yang menjanjikan. Medium yang diusulkan disini adalah junction antara semikonduktor type p dengan semikonduktor type n yang sedang forward-bias. Kemajuan yang luar biasa terjadi, pada tahun 1962 lahirlah laser generasi ketiga yaitu laser semikonduktor, yang pada waktu itu memakai bahan GaAs (Galium Arsenit) sebagai bahan pertama yang bisa menghasilkan laser dengan  $\lambda = 1,1 \mu\text{m}$  s/d  $1,6 \mu\text{m}$  dan daya yang bisa mencapai puluhan mW.

Pada bagian selanjutnya, setelah ini, disampaikan kajian teoritis dan metoda. Dimulai

dengan bentuk standar laser semikonduktor GaAs yang junctionnya homogen (homojunction) beserta pola penguatannya (gain) terhadap gelombang yang masuk. Juga syarat populasi inversi supaya laser homojunction dapat beraksi, serta prospek menuju junction yang tidak homogen; atau junction yang berasal dari GaAs yang sudah dicampuri dengan bahan-bahan lain seperti Al, P, In, Sb, sesuai pola pencampuran III-V, guna memperoleh gain yang lebih tajam. Juga diuraikan rapat arus ambang yang harus diterapkan pada sistem homojunction agar forward-bias bisa menghasilkan foton-foton terstimulasi ketika rekombinasi. Juga diajukan suatu hipotesa yang menyatakan bahwa sistem homojunction GaAs dapat menghasilkan gain yang lebih tinggi dan lebih monokromatis; bila sistem dibuat heterojunction. Termasuk juga ulasan tentang cara penelitian yang pada akhirnya membuktikan hipotesa yang ada. Bagian selanjutnya berisikan hasil-hasil riset yang telah dilakukan terhadap struktur heterojunction kombinasi III-V terhadap homojunction GaAs; termasuk disini daya output dan output yang dihasilkannya serta pemakaiannya dalam komunikasi optik. Pada bagian terakhir diberikan kesimpulan.

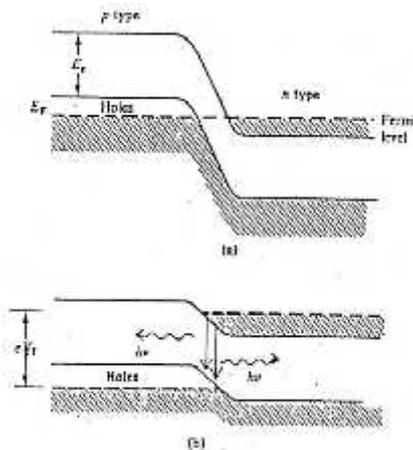
### KAJIAN TEORI DAN METODA

Bentuk fisik material laser semikonduktor homojunction adalah seperti terlihat pada Gambar 1 sbb.: (Wilson J., and Hawkes J. F. B. 1998)



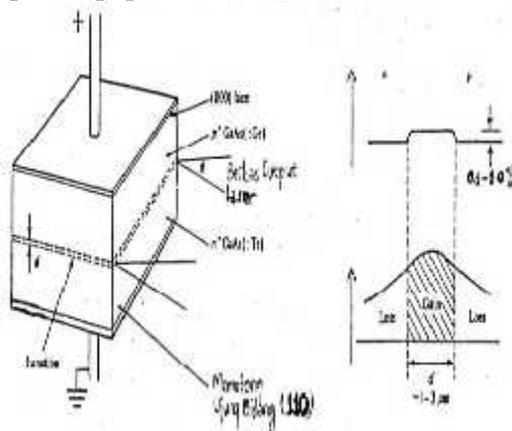
Gambar 1. Situasi fisik homojunction p-n

Disini;  $l$  = panjang fisik bahan,  $w$  = lebar,  $t$  = tebal daerah dimana stimulasi terjadi (daerah aktif),  $d$  = tebal tambahan dari  $t$  dimana stimulasi masih mungkin terjadi. Baik  $t$  maupun  $d$ , masih berada dalam daerah junction. Keadaan pita energi dari sistem homojunction bila bahan  $n$  didoping sangat banyak adalah:



Gambar 2. Doping sangat banyak pada p-n Junction : a). Kesetimbangan; b). Forward-bias

Bila tegangan forward-bias mendekati nilai  $E_g/e$ , maka elektron-elektron dan hole-hole akan diinjeksikan dalam jumlah yang cukup untuk menciptakan populasi inversi di daerah aktif, sbb.:

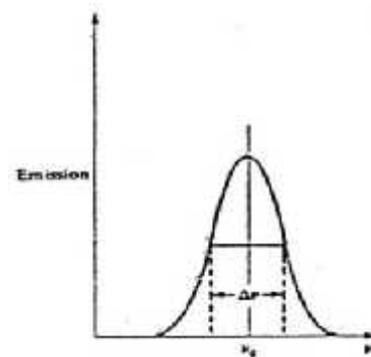


Gambar 3. Forward-bias homojunction GaAs

Disini, emisi foton terkurung di daerah  $t$  dan  $d$  pada junction dimana besarnya divergensi laser sangat ditentukan oleh perbedaan  $t$  dan  $d$ . Gambar 3 menunjukkan sangat kecilnya perubahan indeks bias pada daerah junction juga pola penguatan yang tidak terlalu baik pada daerah aktifnya. Pada sistem ini, syarat ambang yang harus dipenuhi untuk populasi inversi adalah populasi ambang hole dalam pita valensi, yaitu:

$$(N_2)_{th} = d/t \left[ \frac{8 \nu_0^2 K_{th} \tau_{21} \nu n^2}{c^2} \right] \quad (1)$$

Disini,  $\nu_0$  dan  $\nu$  diperoleh dari kurva emisi transisi sbb:



Gambar 4. Kurva emisi dari  $N_2$  ke  $N_1$

$K_{th}$  = Penguatan ambang,  $\tau_{21}$  = Lifetime dari  $N_2$ , dan  $n$  adalah indeks bias bahan GaAs. Yang penting untuk diperhatikan adalah faktor  $d/t$  yang ditentukan langsung oleh keadaan fisik semikonduktor (lihat Gambar 1), dengan hasil terbaik adalah  $d/t = 1$ . Jadi, dengan mengatur besaran-besaran diatas dan dengan memperhatikan pengaruhnya terhadap  $\nu$  pada Gambar 4, maka dapat dibuat suatu bahan dari campuran GaAs dengan unsur-unsur segolongannya yaitu III dan V, agar  $\nu$  yang terjadi sekecil mungkin (se-monokromatis mungkin), sesuatu yang sangat diperlukan pada komunikasi optik. Setelah populasi inversi tercapai menurut (1) maka emisi stimulasi akan terjadi. Untuk itu, perlu adanya suplai arus yang kontinyu dan mencapai harga ambang tertentu.

**1. Rapat Arus Ambang Sistem Homojunction**

Berangkat dari (1); jika rapat arus yang mengalir melalui sistem adalah  $J$  ( $Am^{-2}$ ), maka jumlah elektron tiap detik yang masuk ke volume  $l \times t \times w$  adalah  $J/e$ . Rapat elektronnya adalah  $J/et \text{ m}^{-3}s^{-1}$ . Dalam kesetimbangan, jumlah rapat elektron pada pita konduksi; harus dapat mensuplai suatu kecepatan rekombinasi yang mesti sama dengan kecepatan injeksi  $N_2/e$  dimana  $e$  adalah lifetime elektron yang bisa saja tidak sama dengan  $\tau_{21}$ . Jadi, rapat elektron tiap detik adalah:

$$\frac{(J)_{th}}{et} = \frac{(N_2)_{th}}{e} \quad (2)$$

dan substitusi (1) menghasilkan:

$$(J)_{th} = \frac{ed}{e} \frac{(8 \nu_o^2 K_{th} \tau_{21} \nu n^2)}{e^2} \quad (3)$$

Substitusikan bentuk eksplisit  $K_{th}$ ; maka

$$(J)_{th} = \frac{8 \nu_o^2 e d K_{th} \tau_{21} \nu n^2}{e c^2} [ + \frac{1}{2} \ln (1/R_1 R_2)] \quad (4)$$

Disini  $\gamma$  koefisien kehilangan efektif, dimana  $\gamma_{21}$  pada persamaan sering ditulis sebagai  $\gamma_i$  Efisiensi Kuantum Internal; yang secara fisis menyatakan seberapa besar elektron-elektron (atau hole-hole) di  $N_2$ , terlibat rekombinasi radiatif.

## 2. Daya Output

Daya keluaran yang bisa dicapai sistem adalah:

$$P = A [ J - J_{(th)} ] \frac{i h \nu}{e} \quad (5)$$

dimana A adalah luasan junction. Efisiensi kuantum eksternal selanjutnya didefinisikan sebagai perbandingan dari kecepatan output foton yang dicapai terhadap kecepatan injeksi (muatan-muatan tiap detik) yaitu:

$$\eta_{ex} = \frac{d[P_o/h\nu]}{d[A/e [J - (J)_{th}]]} \quad (6)$$

dimana  $P_o$  diperoleh lewat (5) dikalikan ( $K_{th}$  tanpa  $\gamma$ ) dibagi ( $K_{th}$  dengan  $\gamma$ ) yaitu:

$$P_o = P \frac{K_{th} \text{ tanpa } \gamma}{K_{th} \text{ dengan } \gamma} \quad (7)$$

Output daya yang dicari; dimana bentuk eksplisitnya adalah:

$$P_o = \frac{A [J - (J)_{th} i h \nu]}{e} \frac{[ \frac{1}{2} \ln (1/R_1 R_2)]}{[ + \frac{1}{2} \ln (1/R_1 R_2)]} \quad (8)$$

dengan asumsi  $R_1 = R_2$ , maka (6) menjadi

$$\eta_{ex} = i \left( \frac{\ln (1/R_1)}{1 + \ln (1/R_1)} \right) \quad (9)$$

Dari sini, dengan cara eksperimen kita bisa menghitung efisiensi kuantum internal dengan memanfaatkan beragam nilai  $\eta_{ex}$  dan 1 yang sudah diketahui sebelumnya, karena  $\gamma$  dan  $R_1$  bisa dibuat tetap (konstanta). Khusus untuk GaAs, telah dihitung bahwa  $\eta_{i-nya}$  adalah 0,7 s/d 1,0. Kalau misalnya sekarang tegangan forward-bias adalah  $V_f$ , kemudian daya masukan adalah  $V_f AJ$ ; maka efisiensi laser GaAs dalam input elektrik ke output laser adalah :

$$= \frac{P_o}{V_f AJ} = i \left( \frac{J - (J)_{th}}{J} \right) \left( \frac{h\nu}{eV_f} \right) \frac{\ln (1/R_1)}{1 + \ln (1/R_1)} \quad (10)$$

Dari Gambar 2 terlihat  $eV_f = h\nu$ ; sehingga untuk  $J \gg (J)_{th}$  dimana  $[1/1] [1/R_1] \gg \gamma$ , maka dapat didekati oleh  $\eta_{i-nya}$ . Khusus untuk laser semikonduktor GaAs; maka  $\eta_{i-nya}$  yang diatas 0,7 adalah tergolong besar, sehingga ia dikatakan mempunyai efisiensi daya yang sangat tinggi. Pada (4), terlihat bahwa untuk  $(J)_{th}$  yang besar akan memerlukan d yang besar juga. Padahal d sangat berpengaruh pada konvergensi berkas laser yang dihasilkan; berarti juga monokromasitas (Gambar 3). Biasanya  $(J)_{th}$  yang diizinkan itu  $10 \text{ mm}^{-2}$  pada temperatur kamar, untuk homojunction GaAs yang memberikan d  $2 \mu\text{m}$ ; suatu penyebab munculnya dispersi/losses yang potensial dalam komunikasi optik bila GaAs mau dipakai sebagai laser semikonduktor untuk sumber carrier waves. Masalah lain adalah  $\gamma$  pada penyebut (8) yang bila menjadi besar sedikit saja, akan mengecilkan daya output, padahal untuk GaAs;  $\gamma = 10^3 \text{ m}^{-1}$ . Penyebab d dan  $\gamma$  yang merepotkan ini terletak pada indeks bias bahan GaAs murni yang didalamnya emisi stimulasi mengalami gain. Profil gain dan variasi indeks bias dimaksud, sudah diberikan pada Gambar 3; sedangkan  $\gamma$  sebagai loss coefficient, bergantung semata-mata pada sifat alami GaAs. Untuk mengatasi masalah ini, perlu diciptakan sumber laser berbahan dasar semikonduktor GaAs tersebut yang dapat menghasilkan gain besar dengan profil yang tajam dan dengan output daya diatas 10 mW. Dalam makalah ini penulis mengangkat hal tersebut sebagai hipotesa; sesuatu yang akan menuntun kita kepada struktur baru yang saat ini dikenal sebagai laser heterojunction. Parameter d dan  $\gamma$ ; didalam rekayasa untuk membuktikan hipotesa diatas, penulis melakukan penelusuran literatur dan pembuktian eksperimen terhadapnya; terutama penulis meninjau

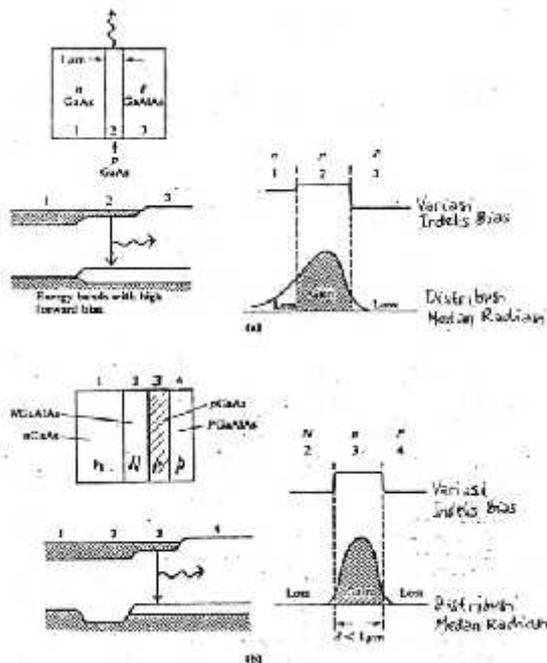
bagaimana konsep heterojunction itu diwujudkan dalam bentuk struktur nyata, serta berkas laser yang diperoleh lewat struktur tersebut.

**HASIL DAN PEMBAHASAN**

Laser heterojunction dari bahan GaAs dan campuran-nya adalah merupakan golongan III untuk mengganti beberapa bagian dari As. Fraksi dari penambahan tersebut diatur sedemikian rupa sehingga bersama-sama dengan GaAs murni, bisa diperoleh suatu struktur yang variasi indeks bias dan energi-gap-nya adalah tajam. Juga disini ( $J_{th}$ ) diusahakan serendah mungkin, supaya d-nya sekecil mungkin; atau stimulasi betul-betul dapat dipusatkan di active region (lihat Gambar 1).

**1. Struktur Heterojunction GaAs**

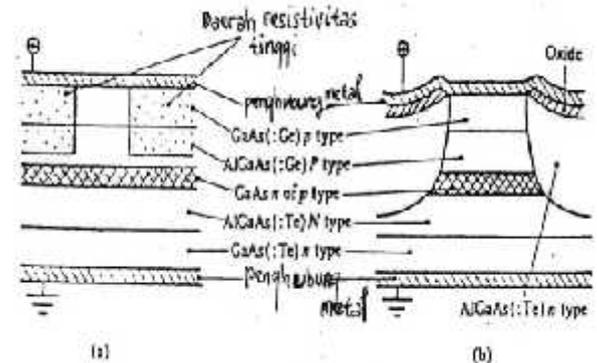
Disini dikenal dua macam struktur, yaitu single heterojunction (SH) dan double heterojunction (DH). Sesuai dengan namanya maka SH hanya akan mempertajam profil gain pada suatu bagian, sedangkan DH pada kedua bagiannya. Ilustrasi untuk kedua macam struktur tersebut, ada dalam Gambar 5 dibawah ini.



**Gambar 5. Forward-bias heterojunction: a). SH, dan b). DH**

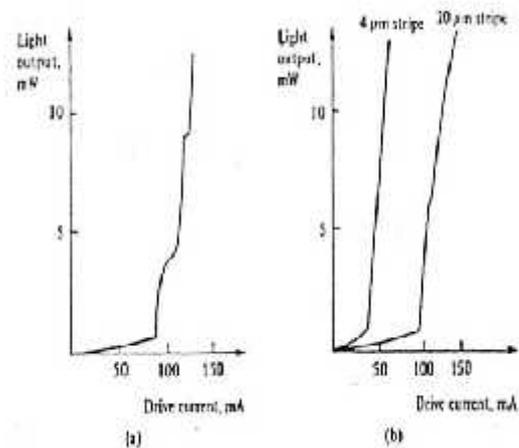
Terlihat bahwa masalah dispersi maupun loss pada  $i$  (Gambar 3) segera terselesaikan dengan kehadiran  $d < 1 \mu m$ . Untuk SH, maka lapisan GaAs type P diletakkan sebagai lapisan antara (Sandwich) yang diapit oleh bahan yang berindeks bias lebih rendah  $Ga_{1-x}Al_xAs$  type P pada satu sisi, dan GaAs type n pada sisi yang lain. Disini x menyatakan seberapa bagian/fraksi Ga yang diambil oleh Al. Pada DH, selain  $Ga_{1-x}Al_xAs$  type P, type N-nya pun

diletakkan juga pada sisi yang lain dari sistem yaitu diantara GaAs type N-P-P (SH) dan N-N-P (DH); dimana sisi active region berada di GaAs type P. Disamping itu, lewat struktur DH seperti ini maka ( $J_{th}$ ) dapat dibuat seoptimal mungkin untuk menghindari pembesaran d. Struktur lanjutan untuk ini, disebut sebagai "Stripe Geometry" yang skemanya bisa dilihat pada Gambar 6. Pada type P di GaAs dimana active region-nya berada.



**Gambar 6. DH Stripe geometry**

Namun dengan stripe geometry, output daya sering mengalami gangguan yang disebut "Kink" pada panjang stripe tertentu; misalnya pada drive current  $\sim 100$  mA dengan  $20 \mu m$  stripe. Keadaan "Kink" ini dapat dilihat pada Gambar 7 sbb.:

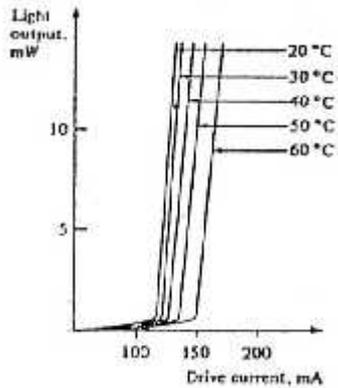


**Gambar 7. "Kink" pada DH stripe Geometry: a). Secara umum, dan b). Pada 4 μm dan 20 μm**

"Kink" ini berkaitan dengan losses atau dispersi berapa pun kecilnya yang muncul diluar active region pada daerah (d-t) yang memang cukup kecil (Gambar 1) dan memang terjadi pada  $J > (J_{th})$ . Disini terjadi interaksi antara sifat-sifat optik bahan, dengan distribusi foton emisi stimulasi diluar active region. Dengan membuat stripe yang cukup panjang (diatas  $20 \mu m$ ) maka ketidakstabilan "Kink" tersebut dapat diperkecil; seperti yang ditunjukkan pada gambar 7b.

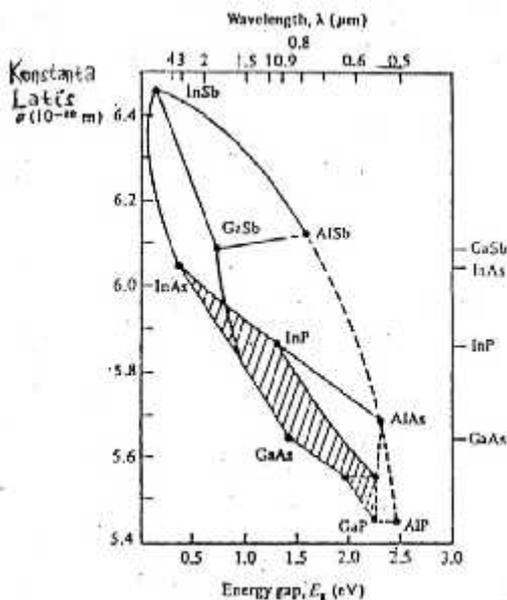
### 2. Daya Output dan output DH GaAlAs

Untuk pencampuran Al terhadap GaAs yang menghasilkan GaAlAs, maka Daya Output juga bergantung kepada temperatur. Bagaimana bentuk ketergantungan tersebut? dapat dilihat dalam Gambar 8 berikut ini:



**Gambar 8.** Daya output DH GaAlAs 20  $\mu\text{m}$  stripe pada temperatur tertentu.

Sedangkan produk daya ini mempunyai output yang khas yang berhubungan langsung dengan Energy Gap dari latis-latis yang dibentuk melalui pola III-V, terhadap GaAs murni. Disini, konstanta latis juga turut menentukan output karena foton-foton stimulasi bisa mengalami difraksi disana. Hubungan antara pola campuran III-V dengan konstanta latis terhadap Energy Gap dan output DH; dapat dilihat pada gambar berikut ini:

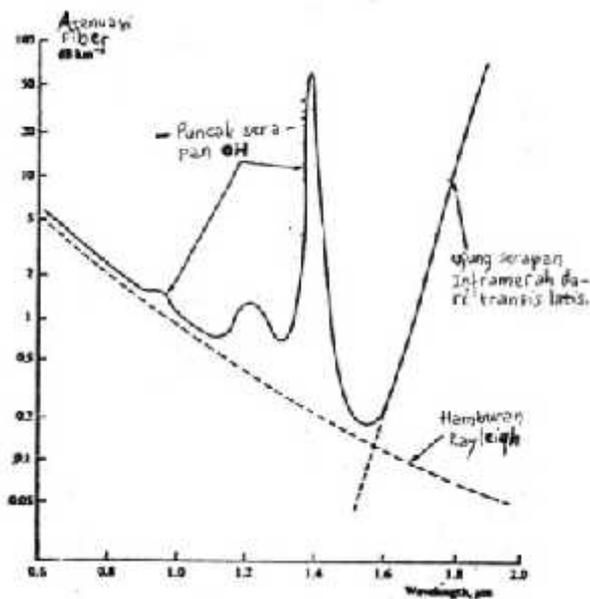


**Gambar 9.** output (Energy Gap) versus konstanta latis; pencampuran III-V.

Disini garis putus-putus menghubungkan indirect band-gap, daerah arsiran menunjukkan daerah campuran  $\text{Ga}_x\text{In}_{1-x}\text{P}_y\text{As}_{1-y}$ ; dengan x dan y dapat berasal dari GaAs dan InP.

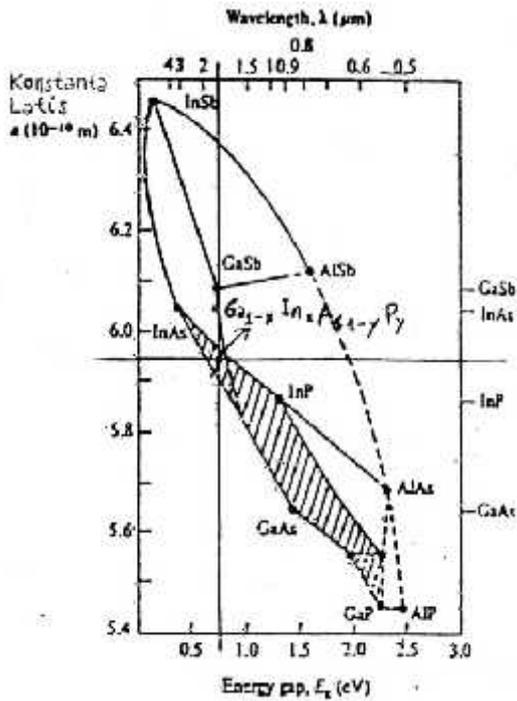
### 3. Implementasi dalam Komunikasi Optik

Pada bagain awal sudah diungkapkan bahwa riset dalam komunikasi optik-lah yang mendorong kelahiran laser semikonduktor GaAs. Saat itu sedang dicari gelombang pembawa yang memberikan attenuasi minimal ( $1,1 \mu\text{m} < < 1,6 \mu\text{m}$ ), dan ternyata dengan pencampuran III-V terhadap GaAs, hal itu bisa dipenuhi. Grafik transmission loss dari single mode fiber silikon dalam komunikasi optik adalah:



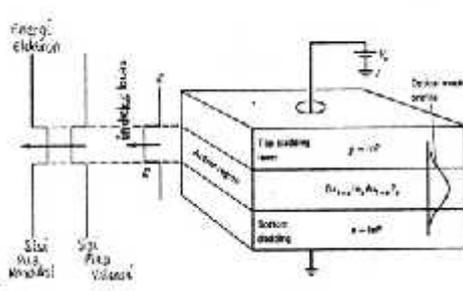
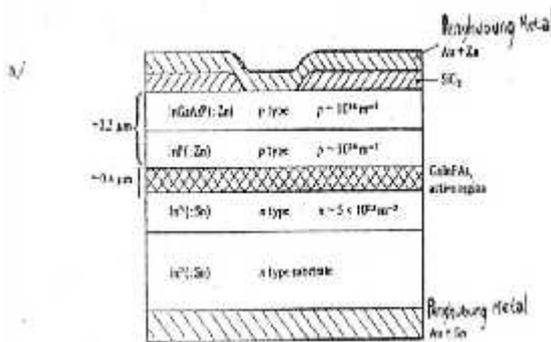
**Gambar 10.** Attenuasi versus (single mode) untuk fiber silikon.

Disini yang memberikan loss minimal ( $\sim 0,15 \text{ dB km}^{-1}$ ) adalah  $1,55 \mu\text{m}$  betul-betul dapat dipenuhi oleh DH Laser Campuran  $\text{Ga}_{1-x}\text{In}_x\text{As}_{1-y}\text{P}_y$ . Bahan semacam ini terdapat didaerah arsiran pada Gambar 11 berikut ini:



Gambar 11.  $Ga_{1-x}In_xAs_{1-y}P_y$  pada diagram versus campuran III-V

Dalam hal ini, struktur  $Ga_{1-x}In_xAs_{1-y}P_y$  untuk keperluan tersebut adalah sebagai berikut:



Gambar 12. DH  $Ga_{1-x}In_xAs_{1-y}P_y$  laser:  
 a). Struktur, dan  
 b). Forward-bias

Disini, struktur forward-bias-nya akan memberikan output daya diatas 10 mW, sesuai Gambar 8 dengan output 1,55  $\mu m$ .

**KESIMPULAN**

**Umum:**

Laser semikonduktor sebagai laser generasi ketiga, mempunyai keunggulan komparatif terhadap laser "Ruby" dan laser "He-Ne"; karena bisa digunakan dalam komunikasi optik. Tegangan operasi yang rendah (daerah 1,1  $\mu m < \text{output} < 1,6 \mu m$ ), output daya yang dibawah 10 mW, dan pelebaran profil gain 2  $\mu m$ ; membuat homojunction terus diperbaiki hingga menjadi heterojunction; semuanya dengan pola campuran III-V terhadap GaAs. Sedangkan efisiensi laser yang diperoleh yaitu ~ 70% adalah sangat tinggi

**Khusus:**

Sumber laser  $Ga_{1-x}In_xAs_{1-y}P_y$  double heterojunction (DH) stripe geometry telah memberikan solusi terbaik untuk memperoleh gelombang carrier yang qualified dalam sistim komunikasi optik jarak jauh dengan fiber silikon. Yaitu karena output-nya 1,55  $\mu m$ , output daya-nya diatas 10 mW, pelebaran profil gain-nya kurang dari 2  $\mu m$ , serta efisiensi operasi laser-nya yang tinggi yaitu sekitar 70 % ; adalah sangat prospektif untuk waktu sekarang dan dimasa depan.

**DAFTAR PUSTAKA**

Laud, B. B. 1988. *Laser dan Optik Non-Linear*, (Penerjemah: Susanto). UI-Press. Jakarta.  
 Leinwoll, S. 1965. *Understanding Lasers and Masers*, 37-42. John F. Rider Publ. Inc. New York.  
 Steele, E. L. 1968. *Optical Lasers in Electronics*, 224-255. John Wiley and Sons. New York.  
 Suematsu, Y. and Iga, K-I. 1982. *Introduction to Optical Fiber Communications*. John Wiley and Sons. New York.  
 Wilson, J. and Hawkes, J. F. B. 1998. *Optoelectronics An Introduction*, Prentice Hall International. New Jersey.  
 Yariv, A. 1989. *Quantum Electronics*, Third Edition, 243-253. John Wiley and Sons. New York.