

ISSN 2620 - 3995



ALE ARCHIPELAGO ENGINEERING 2020
FAKULTAS TEKNIK UNIVERSITAS PATTIMURA

PROSIDING SEMINAR NASIONAL FAKULTAS TEKNIK UNIVERSITAS PATTIMURA KAMPUS POKA-AMBON 13 AGUSTUS 2020

“PENGEMBANGAN TEKNOLOGI DAN
INFRASTRUKTUR PULAU-PULAU KECIL-
TERPENCIL SEBAGAI *SMART ISLANDS* DALAM
KONTEKS REVOLUSI INDUSTRI 4.0”

**FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS PATTIMURA
AMBON
2020**

ISSN 2620 - 3995



ALE ARCHIPELAGO
ENGINEERING 2020

PROSIDING
SEMINAR NASIONAL
FAKULTAS TEKNIK UNIVERSITAS PATTIMURA
KAMPUS POKA-AMBON
13 AGUSTUS 2020

**“PENGEMBANGAN TEKNOLOGI DAN INFRASTRUKTUR
PULAU-PULAU KECIL-TERPENCIL
SEBAGAI *SMART ISLANDS*
DALAM KONTEKS REVOLUSI INDUSTRI 4.0”**

FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS PATTIMURA
AMBON
2020

SAMBUTAN DEKAN FAKULTAS TEKNIK UNPATTI

Assalamualaikum Warohmatullahi Wabarakatuh,
Salam Sejahtera.

Marilah kita panjatkan puji syukur kepada Tuhan Yang Maha Kuasa yang telah memberikan rahmat dan karuniaNya sehingga kegiatan Seminar Nasional ke -3 Archipelago Engineering 2020 dengan tema **“PENGEMBANGAN TEKNOLOGI DAN INFRASTRUKTUR PULAU-PULAU KECIL-TERPENCIL SEBAGAI SMART ISLANDS DALAM KONTEKS REVOLUSI INDUSTRI 4.0”** dapat terselenggara, sekalipun mengalami berbagai hambatan dalam masa pandemic COVID-19..

Atas nama Keluarga Besar Fakultas Teknik Unpatti, perkenankan saya menyampaikan Selamat Datang di Kampus Fakultas Teknik kepada Bapak Prof. Adi Suryosatyo dari Universitas Indonesia, Bapak Prof. Dr. Ir.Marcus Tukan, Dpl.Eng.MT. dan Jonny Latuny,Ph.D. dari Unpatti sebagai *Keynote Speakers*, para pemakalah dan peserta dari luar Universitas Pattimura guna mengikuti seminar ini.

Saya menyambut gembira karena kegiatan Seminar ALE 2020 ini mendapatkan perhatian yang besar dari para dosen di lingkup Fakultas Teknik Unpatti sehingga lebih dari 12 makalah akan dipresentasikan dalam seminar ini. Untuk itu, saya menyampaikan terima kasih dan penghargaan yang setinggi-tingginya kepada Bapak dan Ibu para pemakalah. Saya yakin bahwa dari seminar ini akan menghasilkan ide-ide, konsep-konsep, teknik-teknik dan terobosan–terobosan baru yang inovatif dan bersinergi dengan pengembangan pola Ilmiah Pokok Unpatti terutama di bidang Kelautan Kepulauan.

Seminar ini terselenggara dengan baik karena dukungan dari berbagai pihak, khususnya para sponsor dan kontribusi dari pemakalah dan peserta. Untuk itu, saya menyampaikan terima kasih yang sebesar-besarnya.

Secara khusus, saya menyampaikan terima kasih dan penghargaan yang setinggi-tingginya kepada Panitia Penyelenggara atas jerih payah, kerja keras, ketekunan dan kesabarannya dalam mempersiapkan dan menyelenggarakan seminar ini sehingga dapat berjalan baik, lancar dan sukses.

Akhirnya, melalui seminar ini, marilah kita senantiasa perkuat dan perluas jejaring serta kerjasama antar sesama dosen sebagai pendidik, peneliti dan pengabdikan kepada masyarakat dalam mewujudkan Tri Dharma Perguruan Tinggi guna membangun bangsa dan negara tercinta.

Ambon, 13 Agustus 2020
Dekan Fakultas Teknik Unpatti,



Dr. Ir. W. R. Hetharia, M.App.Sc

SUSUNAN PANITIA PELAKSANA 2020

Dr. Novitha L. Th. Thenu, ST., MT
Nikolaus Titahelu, ST, MT
Dr. Debby R. Lekatompessy, ST., MT
Ir. W. M. E. Wattimena, MSc
Danny Pailin Bunga, ST, MT
Ir. Latuhorte Wattimury, MT
N. Maruanaya, SH
Ir. H. C. Ririmasse, MT
Ir. John Latuny, MT, PhD

SEKSI SEMINAR ALE 2019

W. M. Rumaherang, ST., MSc, PhD
D. S. Pelupessy, ST, MSc, PhD
Prayitno Ciptoadi, ST, MT
Benjamin G. Tentua, ST, MT
Mercy Pattiapon, ST, MT
Meidy Kempa, ST, MT

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
SAMBUTAN DEKAN FAKULTAS TEKNIK UNPATTI	iii
SUSUNAN PANITIA PELAKSANA	iv
DAFTAR ISI	v
 <i>Teknik Perkapalan, Teknik Transportasi Laut</i>	
E. R. de FRETES :	1
Analisa Parametrik Penempatan Fin Buritan Pada Speed Boat di Maluku	
DEBY R. LEKATOMPESSY:	7
Tinjauan Pengaruh Perubahan Dimensi Pondasi Kapal Ikan Tradisional Terhadap Nilai Amplitudo Getaran	
H. C. RIRIMASSE:	14
Tinjauan Efisiensi Operasional Alat Tangkap Kapal Purse Seine 30 Gt	
R. P. SOUMOKIL:	19
Pemanfaatan Karakteristik Getaran Dalam Menentukan Konstruksi Sambungan Kapal Kayu Yang Tepat Dan Bersesuaian Dengan Karakter Mesin	
 <i>Teknik Industri</i>	
A. TUTUHATUNEWA :	24
Analisis Kualitas Produk Abon Ikan Dengan Pendekatan Logika Fuzzy	
ARIVIANA LIENTJE KAKERISSA:	33
Pemanfaatan Limbah Tempurung Biji Pala Sebagai Bahan Bakar Alternatif Briket Arang Biomassa	
DANIEL B. PAILLIN, JOHAN M TUPAN:	40
Model Integer Linier Programming (Ilp) Dalam Pemecahan Traveling Salesman Problem (TSP) (Studi Kasus : PT. Paris Jaya Mandiri – Ambon)	
IMELDA CH. POCERATU :	48
Pengaruh Kompetensi Sumber Daya Manusia Terhadap Kinerja Pegawai Lembaga Pembinaan Khusus Anak (Lpka) Klas Ii Ambon	
AMINAH SOLEMAN, ADHI PRIYADI	56
Analisis Manual Material Handling Untuk Meminimalisir Terjadinya Musculoskeletal Disorder Pada Pekerja Tahu	
J. M. TUPAN :	65
Desain Pemasaran Online Berbasis Web untuk Pemasaran Produk Kerajinan Kerang Mutiara di Kota Ambon. (Studi Kasus: Pondok Mutiara)	
NIL EDWIN MAITIMU, MARCY L. PATTIAPON:	75
Implementasi Lean Manufacturing Guna Mereduksi Waste (Studi Kasus : UD. X)	
 <i>Teknik Sipil, Perencanaan Wilayah & Kota</i>	
RAFEL ALBERTHUS, M. R. AYAL, C. G. BUYANG:.....	82
Analisis Debit Limpasan Dan Penanggulangannya (Studi Kasus – Poka Perumnas, Kel. Tihu, Kec. Teluk Ambon)	

Kelompok Bidang Kajian:

TEKNIK PERKAPALAN DAN TRANSPORTASI

TINJAUAN PENGARUH PERUBAHAN DIMENSI PONDASI KAPAL IKAN TRADISIONAL TERHADAP NILAI AMPLITUDO GETARAN

D. R. Lekatompessy^{1,*}

¹Jurusan Teknik Perkapalan Fakultas Teknik Universitas Pattimura, Ambon 97234

*debby.lekatompessy@fatek.unpatti.ac.id

Abstrak. Penelitian ini bertujuan untuk memperoleh dimensi pondasi baru dan juga menggunakan karet peredam sebagai solusi paling sederhana dalam mengatasi masalah getaran yang berlebih pada sistem, sesuai standar yang diijinkan. Dari analisis perhitungan dapat disimpulkan bahwa untuk mengatasi kelebihan getaran yang terjadi dapat dilakukan dengan memperbesar, atau merubah bentuk, dimensi dari pondasi, serta redaman (c) dari pondasi tersebut. Besar amplitudo getaran pada sistem pondasi motor penggerak pada kapal ini adalah 0,078 mm untuk tipe SR1110 dan 0,069 mm untuk tipe S1100 dan tingkat getaran yang terjadi dinyatakan masih melebihi dari batasan. Dengan perubahan dimensi pondasi yang baru, besar amplitudo untuk mesin diesel tipe SR1110 menjadi 0,0245 mm dan tipe S1100 menjadi 0,0238 mm. Perbandingan hasil tersebut dengan tabel Barkan menunjukkan bahwa nilai amplitudo ini masih dalam batas yang diijinkan yaitu kurang dari 0,02 mm s/d 0,05 mm.

Kata kunci: Outboard engine, kekakuan, redaman, transmisibilitas.

Abstract. This research aims to obtain new foundation dimensions and also use rubber dampers as the most straightforward solution in overcoming the problem of excessive vibration in the system, according to permitted standards. From the calculation analysis, it can be concluded that to overcome the excess vibration that occurs can be done by enlarging or changing the shape, dimensions of the foundation, and damping (c) of the foundation. The magnitude of the vibration amplitude in the driving motor foundation system on this ship is 0.078 mm for the SR1110 type and 0.069 mm for the S1100 type and the vibration level that occurs is stated to exceed the limits still. With the change in the dimensions of the new foundation, the amplitude of the SR1110 type diesel engine becomes 0.0245 mm and the S1100 type becomes 0.0238 mm. A comparison of these results with the Barkan table shows that the value of this amplitude is still within the allowable limit of less than 0.02 mm to 0.05 mm.

Keywords: Outboard engine, stiffness, damping, transmissibility

1. PENDAHULUAN

Sebagian masyarakat di daerah pantai bermata pencarian sebagai nelayan. Para nelayan ini melakukan usaha penangkapan ikan secara tradisional dengan menggunakan kapal yang dilengkapi motor penggerak dan jaring sebagai alat tangkapnya dengan tidak memperhitungkan daya mesin [1]. Pada umumnya mereka menggunakan motor penggerak jenis diesel. Sistem pemasangan antara lain sistem *outboard engine*, *inboard engine* dan gabungan. Nelayan daerah, sebagian besar menggunakan sistem *outboard engine*. Pemasangan

motor penggerak sistem *outboard engine* dilakukan dengan peletakkan motor penggerak dan pondasinya di atas balok, di atas dek dan diikat dengan plat yang ditancapkan dalam balok tersebut. Poros dari sistem propulsi yang menghubungkan antara mesin dengan propeller dapat diangkat dan diturunkan. Kondisi seperti ini memungkinkan terjadi getaran yang berlebih pada pondasi dan balok pengikat sehingga dapat merusak pondasi itu sendiri dan dapat mengancam keselamatan pengemudinya.

Perencanaan yang dilakukan oleh nelayan dengan meletakkan posisi motor penggerak di atas

(*outboard engine*) adalah agar memudahkan mereka dalam pengoperasian maupun perawatan. Peletakan motor pada posisi ini tidak memperhitungkan aspek getaran yang akan timbul dan akibatnya pada pondasi motor penggerak itu sendiri. Walau ada penelitian mengenai stabilitas mengenai tipe mesin ini [2], tetapi getaran yang diakibatkannya belum ditinjau. Berdasarkan uraian diatas maka telah dilakukan eksperimen untuk menganalisa getaran pondasi motor penggerak kapal ikan tradisional tipe *outboard engine*, sebagaimana penelitian getaran sebelum terhadap tipe ini terbukti menghasilkan getaran jauh di atas standar yang diijinkan. Untuk menindak lanjuti penelitian ini maka diperlukan solusi untuk mengurangi getaran sampai kepada batas aman yang diijinkan [3]. Dengan menggunakan data eksperimen yang ada untuk tipe ini maka diperlukan dimensi pondasi baru dan penggunaan redaman melalui perhitungan secara teoritis [4].

2. BAHAN DAN METODE

2.1. Umum

Metode yang akan digunakan dalam penelitian ini adalah dengan mengambil data dari eksperimen yang telah dibuat, kemudian dihitung berdasarkan rumus-rumus teoritis. Dari eksperimen diperoleh besar nilai amplitudo getaran kemudian hasilnya dihitung berdasarkan rumus-rumus teoritis dan dibandingkan dengan standar batasan getaran.

Dalam melakukan penelitian ini dipakai pondasi motor penggerak kapal ikan tradisional tipe *outboard engine*, motor penggerak yang digunakan yaitu jenis motor diesel putaran tinggi dua buah. Dua motor diesel tersebut yang datanya akan digunakan dalam perhitungan getaran. Motor diesel tersebut masing masing memiliki putaran di atas 2000 rpm.

2.2. Studi Literatur

Studi literatur dilakukan untuk mendapatkan literatur-literatur atau referensi tentang semua yang berhubungan dengan analisa getaran ini. Studi literatur diperoleh dari buku teks, laporan penelitian, jurnal, yang materinya masih bersangkutan dengan masalah ini dan menunjang penelitian.

2.3. Titik Pengukuran

Ada 6 posisi titik pengukuran yaitu dua pada posisi *engine* dimana posisi tersebut berada didekat dengan pergerakan piston, tiga posisi pondasi diambil rata (kanan, kiri dan tengah) dan satu titik di lantai atau balok pondasi.

2.4. Pengukuran Getaran

Dalam pengukuran didapatkan nilai Amplitudo getaran dan parameter-parameter getaran yang lain dengan melihat respon dari grafik getaran yang dihasilkan. Pengukuran yang telah dilakukan pada beberapa tingkat rpm tertentu yaitu dari rpm minimum hingga maksimum. Tingkatan rpm yang diambil adalah 550, 1100, 1650, 2200 rpm. Adapun spesifikasi dari motor diesel tersebut sebagaimana pada Tabel 1.

Tabel 1. Spesifikasi motor diesel yang digunakan

No.	Spesifikasi	Motor Diesel 1	Motor Diesel 2
1.	Merek	Dongfeng	Dongfeng
2.	Type	SR1110 single-cylinder, horizontal, four-stroke	S1100 Single cylinder, horisontal, four stroke
3.	Kecepatan	2200 rpm	2200 rpm
4.	Daya Output	14.7 kW	16 hp
5.	Gross Weight	215 kg	190 kg

2.5. Melakukan perhitungan

Dari hasil pengukuran getaran didapatkan beberapa variabel getaran baik amplitudo, frekuensi maupun variabel yang lain. Variabel yang diambil dalam penelitian ini adalah amplitudo getaran, untuk menentukan nilai-nilai berikut:

a) *Gaya eksitasi dari motor diesel*

Perhitungan gaya eksitasi ditentukan berdasarkan persamaan sebagai berikut:

$$X = \frac{\frac{F_0}{k}}{\sqrt{\left(1 - \frac{m\omega^2}{k}\right)^2 + \left(\frac{c\omega}{k}\right)^2}} = \frac{\frac{F_0}{k}}{\sqrt{\left[1 - \left(\frac{\omega}{\omega_n}\right)^2\right]^2 + \left[2\zeta\frac{\omega}{\omega_n}\right]^2}} \quad (1)$$

dimana: X = amplitudo getaran (mm)
 F_0 = besar gaya eksitasi (N)
 k = konstanta pegas (N/m)
 m = massa sistem (kg)
 c = koefisien peredam (kg/s)
 ζ = faktor redaman (rasio redaman)
 ω = frekuensi gaya eksitasi (Hz)
 ω_n = frekuensi natural sistem (Hz)

Massa sistem didapat dari persamaan:

$$m = m_m + m_k \quad (2)$$

dimana: m_m = massa mesin (kg)

m_k = massa kanal (kg)

Kekakuan dihitung dengan persamaan:

$$k = (3 E I)/(l + a) a^2 \quad (3)$$

dimana:

- E = modulus elastisitas pondasi (N/m^2)
 I = momen inersia pondasi (m^4)
 l = panjang pondasi yang menyangga mesin
 (panjang dari tumpuan sampai ikatan)
 a = panjang pondasi dari tumpuan ke depan

Sementara, redaman (c) dihitung dengan persamaan:

$$c = \sqrt{EI/\rho A} \quad [5] \quad (4)$$

dimana:

- E = modulus elastisitas pondasi (N/m^2)
 I = momen inersia pondasi (m^4)
 ρ = massa jenis pondasi (kg/m^3)
 A = luas penampang dari pondasi (m^2)

Redaman kritis (c_{cr}) dihitung dengan persamaan:

$$c_{cr} = 2\sqrt{k_m} \quad (5)$$

Sehingga faktor redaman ζ diperoleh dari:

$$\zeta = \frac{c}{c_{cr}} \quad (6)$$

Frekuensi eksitasi (ω) didapatkan dari persamaan:

$$\omega = \frac{2\pi n}{60} \quad (7)$$

Dan frekuensi natural (ω_n) sistem dipengaruhi oleh nilai k dan m :

$$\omega_n = \sqrt{\frac{k}{m}} \quad (8)$$

b) Transmisibilitas

Transmisibilitas (daya hantar) pada dasarnya adalah rasio dari gaya yang diteruskan lewat pegas dan peredam (F_T) dengan gaya perangsang yang bekerja pada sistem (F_o). Dihitung dengan persamaan:

$$X = \frac{F_T}{F_o} = \frac{\sqrt{1 + \left(\frac{\omega c}{k}\right)^2}}{\sqrt{\left[1 - \frac{m\omega^2}{k}\right]^2 + \left(\frac{c\omega}{k}\right)^2}} = \frac{\sqrt{1 + \left(2\zeta\frac{\omega}{\omega_n}\right)^2}}{\sqrt{\left[1 - \left(\frac{\omega}{\omega_n}\right)^2\right]^2 + \left[2\zeta\frac{\omega}{\omega_n}\right]^2}} \quad (9)$$

c) Besarnya gaya yang diteruskan ke balok pondasi

Gaya yang diteruskan ke balok pondasi dapat dihitung berdasarkan perkalian antara besar gaya eksitasi (F_0) dengan besar transmisibilitas (TR). Lebih jelasnya dapat dituliskan seperti rumus dibawah ini :

$$F_{TR} = F_0 \times TR \quad (10)$$

2.6. Perbandingan dengan Standar yang Berlaku

Tingkat getaran pada suatu mesin akan mempengaruhi kerja sistem permesinan itu sendiri, dan dapat mempengaruhi kesehatan bagi operator mesin, oleh sebab itu tingkat getaran pada mesin harus dibatasi, sehingga keamanan dan kenyamanan bagi operator dan sistem dapat terjaga.

Hasil dari pengukuran dibandingkan dengan standar batasan getaran, standart yang digunakan berupa grafik batasan getaran yang diijinkan untuk struktural *damage*, *machinery vibration* dan *human perception*.

2.7. Solusi untuk Mengurangi Getaran

Dengan data besar amplitudo dan besarnya getaran yang diteruskan ke pondasi maka dibuat dimensi baru pondasi dan juga ditambahkan peredam dalam hal ini karet dengan ukuran sesuai hasil perhitungan dengan memperhatikan nilai c dan k . Selain perhitungan-perhitungan diatas juga dilakukan perhitungan hubungan antara nilai c , k dengan amplitudo.

3. HASIL DAN PEMBAHASAN

3.1. Perhitungan Getaran Pondasi Terpasang

a) Motor diesel 1, Dongfeng tipe SR1110

Tabel 2. Hasil pengukuran amplitudo Dongfeng tipe SR1110

rpm	Titik A	Titik B	Titik C	Titik D	Titik E	Titik F
	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)
550	0.078	0.072	0.071	0.058	0.058	0.027
1100	0.073	0.062	0.064	0.060	0.058	0.029
1650	0.064	0.062	0.062	0.061	0.058	0.030
2200	0.062	0.060	0.061	0.058	0.057	0.029

Ket :

- ✓ Titik A,B pada posisi sekitar mesin
- ✓ Titik C,D,E pada posisi sekitar pondasi
- ✓ Titik F pada posisi sekitar balok pondasi

b) Motor diesel 2, Dongfeng tipe S1100

Tabel 3. Hasil pengukuran amplitudo Dongfeng tipe S1100

rpm	Titik A	Titik B	Titik C	Titik D	Titik E	Titik F
	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)
550	0.069	0.064	0.062	0.060	0.052	0.026
1100	0.066	0.064	0.062	0.058	0.060	0.025
1650	0.064	0.063	0.062	0.055	0.058	0.026
2200	0.060	0.058	0.058	0.055	0.053	0.025

Keterangan:

- ✓ Titik A,B pada posisi sekitar mesin

- ✓ Titik C,D,E pada posisi sekitar pondasi
- ✓ Titik F pada posisi sekitar balok pondasi

3.2. Perhitungan Getaran

3.2.1. Perhitungan Gaya eksitasi

a. Perhitungan gaya eksitasi pada mesin diesel dongfeng tipe SR1110

Mesin diesel ini merupakan salah satu motor penggerak yang terletak pada posisi *portside* kapal. Berdasarkan pada persamaan (2), massa sistem diperoleh sebesar:

$$m = 215 + 15 = 230 \text{ kg}$$

Dengan persamaan (3), diperoleh nilai kekakuan (k) adalah:

$$k = 27.294 \times 10^6 \text{ N/m}$$

Nilai redaman diperoleh dengan persamaan (4), yaitu

$$c = 501.387 \text{ Kg/s.}$$

Selanjutnya, nilai redaman kritis didapat dari persamaan (5):

$$c_{cr} = 158461.85 \text{ Kg/s}$$

Sehingga rasio redaman didapat dengan persamaan (6), yaitu:

$$\zeta = 0.00316$$

dengan persamaan (7) didapatkan nilai frekuensi eksitasi didapatkan dari rumus:

$$\omega = 36.667 \text{ Hz}$$

serta frekuensi natural (ω_n) sistem:

$$\omega_n = 54.854 \text{ Hz}$$

Besar amplitudo getaran (X) dari hasil percobaan pada motor diesel dongfeng tipe SR1110 adalah 0.078 mm. Berdasarkan nilai-nilai diatas, nilai F_0 (gaya eksitasi) dapat dihitung dengan persamaan (1), diperoleh besar Gaya eksitasi pada motor diesel Dongfeng tipe SR1110 adalah 1177.711 N.

b. Perhitungan gaya eksitasi pada mesin diesel dongfeng tipe S1100.

Mesin diesel ini merupakan salah satu motor penggerak yang terletak pada posisi *starboard* kapal. Pada mesin diesel ini diperoleh massa sistem sebesar:

$$m = 190 + 15 = 205 \text{ kg}$$

Kedua sistem memiliki nilai k dan c yang sama karena bentuk pondasi memiliki ukuran yang sama. Redaman kritis dari sistem yang kedua ini adalah

$$c_{cr} = 149602.12 \text{ Kg/s}$$

jadi rasio redamannya adalah:

$$\zeta = 0.00335$$

Frekuensi eksitasi ω didapatkan dari rumus

$$\omega = 36.667 \text{ Hz}$$

Frekuensi natural sistem ω_n dipengaruhi oleh nilai k dan m

$$\omega_n = 364.883 \text{ rad/s} = 58.102 \text{ Hz}$$

Besar amplitudo getaran (X) dari hasil percobaan pada motor diesel dongfeng tipe S1100 adalah 0.069 mm. Berdasarkan nilai-nilai diatas untuk mendapatkan nilai F_0 (gaya eksitasi) dapat dihitung dengan persamaan (1), diperoleh besar gaya eksitasi pada motor diesel Dongfeng tipe S 1100 adalah sebesar 1133.280 N.

3.2.2. Perhitungan Transmibilitas

a. Perhitungan transmibilitas untuk sistem pondasi pada mesin diesel Dongfeng tipe SR1110

Besarnya transmibilitas (daya hantar) berdasarkan persamaan (9) adalah $TR = 1.808$

b. Perhitungan transmibilitas untuk sistem pondasi pada mesin diesel Dongfeng tipe S1100

Besarnya transmibilitas (daya hantar) berdasarkan persamaan (9) adalah $TR = 1.662$

3.2.3. Perhitungan Gaya Yang Diteruskan Ke Balok Pondasi

a. Pada mesin diesel dongfeng tipe SR1110

Gaya yang diteruskan ke balok pondasi sesuai persamaan (10) adalah sebesar $F_{TR} = 2128.924 \text{ N}$

b. Pada mesin diesel dongfeng tipe S1100

Gaya yang diteruskan ke balok pondasi sesuai persamaan (10) adalah sebesar $F_{TR} = 1883.277 \text{ N}$

3.3. Pengamatan Terhadap Bentuk Pondasi

Bentuk pondasi pada pada motor penggerak pada kapal ini dari dua mesin yang ada, hampir memiliki karakteristik yang sama. Pada pengamatan ini ditekankan bagaimana bentuk dari pondasi yang digunakan pada diesel SR1110 maupun diesel tipe S1100. Pondasi selain memiliki fungsi sebagai penyangga mesin juga digunakan sebagai penyangga *shaft propeller* yang langsung terhubung dengan roda gila dari mesin diesel itu sendiri.

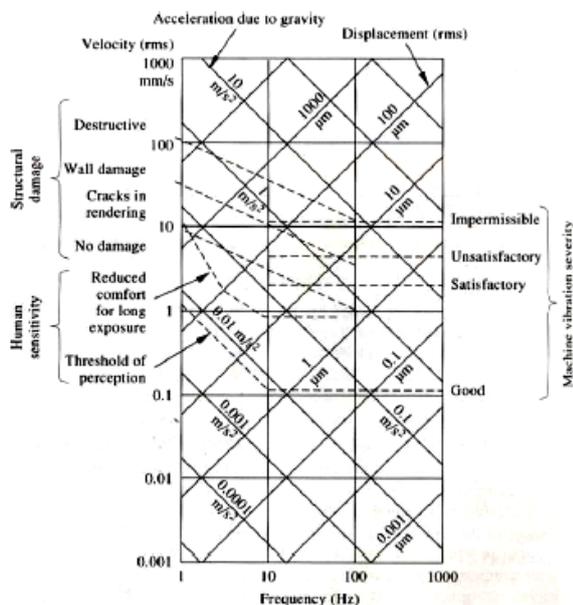
Karakteristik dari sistem pondasi kapal ini adalah:

- a. Pondasi mesin pada kapal ini berbentuk profil U.
- b. Pondasi ini diikat langsung dengan mesin dengan baut tanpa ada pemberian bahan peredam berupa karet.

3.4. Perbandingan Besar Getaran Dengan Standar

Perbandingan besar getaran yang terjadi dengan standar yang ada ini dimaksudkan untuk mengetahui apakah getaran yang terjadi sudah diijinkan atau melampaui batas yang diijinkan. Batasan yang digunakan adalah dengan mengacu pada grafik pada Gambar 2, dengan nilai frekuensi dan amplitudo sebagai input.

Berdasarkan nilai frekuensi sebesar 36.667 Hz dan amplitudo sebesar 0.078 mm atau $78\ \mu\text{m}$ (untuk diesel tipe SR1110) dapat ditarik garis ke atas, dan hasilnya diatas garis putus-putus *impermissible*. Jadi pada kasus sistem pondasi diesel tipe SR1110 getaran yang terjadi sudah melampaui dari yang diijinkan.



Gambar 2. Grafik batasan yang diijinkan untuk *structural damage, machinery vibration dan human perception*. [5]

Sedangkan untuk tipe S1100 dengan nilai frekuensi sebesar 36.667 Hz dan amplitudo sebesar 0.069 mm atau $69\ \mu\text{m}$ dapat ditarik garis keatas, dan hasilnya diatas garis putus-putus *impermissible*. Pada kasus sistem pondasi diesel tipe S1100 getaran yang terjadi sudah melampaui dari yang diijinkan.

Batasan yang kedua yaitu digunakan tabel batasan getaran pada mesin, ditunjukkan pada Tabel 4, dimana dalam tabel ini ada batasan batasan getaran yang harus dipenuhi oleh mesin baik yang low speed maupun yang high speed. Adapun dalam tabel ini yang menjadi input adalah besar nilai amplitudo.

Berdasarkan Tabel 4, pada No.3a yaitu *high speed machinery vertical vibration*. Berdasarkan

acuan tersebut nilai getaran yang terjadi sudah tidak terpenuhi, baik SR1110 maupun S1100, karena nilai amplitudo sudah melampaui dari batas ijin yaitu $0.002\text{ cm} - 0.003\text{ cm}$.

Tabel 4. Permissible amplitude untuk mesin [6]

Type	Permissible Amplitudo (cm)
1) 1.Low speed machinery (500 rpm)	0,02 – 0,025
2) 2.Hammer Foundations	0,1 – 0,12
3) 3.High Speed machinery	
a. 3000 rpm	
- Vertical vibrations	0,002 – 0,003
- Horizontal vibrations	0,004 – 0,005
b. 1500 rpm	
- Vertical vibrations	0,004 – 0,006
- Horizontal vibrations	0,007 – 0,009

3.5. Penurunan Getaran Pondasi dengan Memperbesar Nilai k dan c

Metode penurunan getaran yang digunakan dalam penelitian ini adalah dengan merancang nilai c dan k untuk menurunkan getaran yang berlebih. Untuk melakukan penurunan getaran yang terjadi pada sistem ini diperlukan perancangan nilai c dan k yang bagus sehingga didapatkan bentuk pondasi yang mampu menopang, menghantar dan meredam mesin diesel ini dengan bagus. Dengan merancang nilai c dan k yang bagus kita dapat menurunkan besar amplitudo yang terjadi sebelumnya sehingga tingkat getaran yang terjadi dapat diatasi. Adapun perancangan nilai k adalah sebagaimana perhitungan pada Tabel 5.

Tabel 5. Hubungan variasi nilai k dan x pada sistem pondasi

Tipe SR1110		Tipe S1110	
k	X (mm)	k	X (mm)
2.73E+07	0.078	2.73E+07	0.069
3.00E+07	0.066	3.00E+07	0.059
4.00E+07	0.042	4.00E+07	0.039
5.00E+07	0.031	5.00E+07	0.029
6.00E+07	0.025	6.00E+07	0.023
7.00E+07	0.020	7.00E+07	0.019
8.00E+07	0.017	8.00E+07	0.016
9.00E+08	0.015	9.00E+08	0.014
1.00E+08	0.013	1.00E+08	0.013

Dengan melihat perhitungan diatas bahwa nilai k sebelumnya adalah sebesar 2.73×10^7 dan nilai amplitudonya sebesar 0.078 mm . Dengan merancang nilai k yang lebih besar akan dapat menurunkan besar amplitudo. Sedangkan perancangan nilai c ditunjukkan pada Tabel 6.

3.6. Pemilihan Dimensi Pondasi dan Peredam

Perancangan nilai c dan k juga ada batasannya, karena dengan merancang sebesar-besarnya dapat mempengaruhi bentuk dari pondasi itu sendiri, misalnya perancangan c dengan menggunakan bahan rubber dengan merancang nilai c yang besar maka bentuk dari rubber pun harus semakin besar. Batasan ini juga dimaksudkan untuk estetika dan kenyamanan pengguna.

Adapun perhitungan dari perubahan perancangan nilai c dan k . Perhitungan yang digunakan disini adalah pada sistem pondasi motor penggerak tipe SR1110 dan S1100 adalah sebagai berikut; Dengan merubah bentuk dimensi dari penampang pondasi sebagaimana gambar dibawah ini. Berdasarkan perhitungan nilai k dari penampang pondasi tersebut adalah sebesar $5.837 \times 10^7 \text{ N/m}$.

Tabel 6. Hubungan variasi nilai c dan x untuk nilai $k=2.73 \times 10^7$

Tipe SR1110		Tipe S1110	
c	X (mm)	c	X (mm)
501.38697	0.078	501.38697	0.069
1000	0.078	1000	0.069
2000	0.078	2000	0.069
3000	0.078	3000	0.069
4000	0.078	4000	0.069
5000	0.078	5000	0.069
6000	0.078	6000	0.069
7000	0.078	7000	0.069
8000	0.077	8000	0.069
9000	0.077	9000	0.068
10000	0.077	10000	0.068

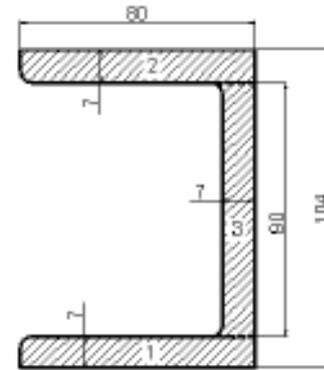
Tabel 7. Hubungan variasi nilai c dan x untuk nilai $k=3.00 \times 10^7$

Tipe SR1110		Tipe S1110	
c	X (mm)	c	X (mm)
1000	0.0661	1000	0.0592
2000	0.0661	2000	0.0592
3000	0.0661	3000	0.0592
4000	0.0661	4000	0.0592
5000	0.0660	5000	0.0591
6000	0.0659	6000	0.0591
7000	0.0659	7000	0.0590
8000	0.0658	8000	0.0590
9000	0.0657	9000	0.0589
10000	0.0656	10000	0.0588

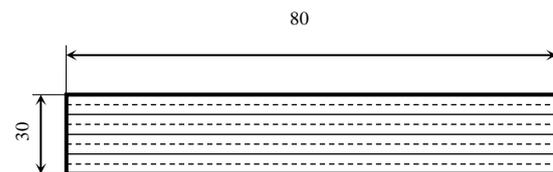
Dengan memberi bahan peredam berupa karet dengan $E=2.3 \times 10^9$ dan $\rho=1100$ (Inman Daniel J, 1996) yang memiliki penampang sebagaimana gambar dibawah ini. Berdasarkan perhitungan nilai

c dari penampang peredam tersebut adalah sebesar 7634.867 kg/s .

Berdasarkan perhitungan pada perubahan bentuk pondasi didapat hubungan nilai c, k dan X dapat dilihat pada Tabel 8.



Gambar 3. Penampang pondasi



Gambar 4. Penampang peredam karet

Tabel 8. Hubungan nilai k, c dan X

k	c	X_{lama} (mm)	X_{baru} (mm)	X_{lama} (mm)	X_{baru} (mm)
5.837×10^7	7634.867	0.078	0.0245	0.069	0.0238

Disini terlihat bahwa nilai amplitudo yang terjadi lebih kecil dibandingkan sebelumnya dan memenuhi standar.

3.7. Analisa Getaran

Berdasarkan hasil perbandingan getaran yang terjadi kita juga bisa melihat bahwa besar getaran yang terjadi sudah tidak memenuhi atau lebih dari batas yang diijinkan. Permasalahan getaran yang sangat besar ini diakibatkan karena tidak diterapkan isolasi yang bagus pada sistem ini. Untuk mendapatkan isolasi yang bagus pada sistem ini diperlukan perencanaan sistem pondasi yang benar-benar bisa menghantarkan dan meredam getaran yang ditimbulkan oleh mesin ke kapal.

Besar amplitudo getaran yang terjadi dapat dikurangi dengan menopang mesin pada massa besar. Perencanaan sistem pondasi yang bagus agar getaran tersebut berkurang adalah dengan

menambah massa penopang yang lebih besar dari sebelumnya. Penambahan tersebut akan merubah bentuk dimensi dari penopang sendiri dan otomatis nilai k akan bertambah besar. Dengan bertambahnya nilai k tersebut besar amplitudo getaran yang terjadi akan dapat berkurang. Untuk melakukan penurunan terhadap besar amplitudo getaran yang terjadi, selain menambah besar nilai k juga dilakukan pemberian nilai c sebagai redaman.

Jadi untuk mengurangi getaran besar yang terjadi pada kasus ini, selain dengan merancang besar nilai c dan k tersebut adalah juga dengan merancang sistem pengikatan dan sistem engsel pondasi yang lebih baik sehingga getaran yang terjadi dapat tersalurkan merata ke badan kapal.

4. KESIMPULAN

Berdasarkan hasil perbandingan getaran yang terjadi kita juga bisa melihat bahwa besar getaran yang terjadi sudah tidak memenuhi atau lebih dari batas yang diijinkan. Permasalahan getaran yang sangat besar ini diakibatkan karena tidak diterapkan isolasi yang bagus pada sistem ini. Untuk mendapatkan isolasi yang bagus pada sistem ini diperlukan perencanaan sistem pondasi yang benar-benar bisa menghantarkan dan meredam getaran yang ditimbulkan oleh mesin ke kapal.

Besar amplitudo getaran yang terjadi dapat dikurangi dengan menopang mesin pada massa besar. Perencanaan sistem pondasi yang bagus agar getaran tersebut berkurang adalah dengan menambah massa penopang yang lebih besar dari sebelumnya. Penambahan tersebut akan merubah bentuk dimensi dari penopang sendiri dan otomatis nilai k akan bertambah besar. Dengan bertambahnya nilai k tersebut besar amplitudo getaran yang terjadi akan dapat berkurang. Untuk melakukan penurunan terhadap besar amplitudo getaran yang terjadi, selain menambah besar nilai k juga dilakukan pemberian nilai c sebagai redaman.

Jadi untuk mengurangi getaran besar yang terjadi pada kasus ini, selain dengan merancang besar nilai c dan k tersebut adalah juga dengan merancang sistem pengikatan dan sistem engsel pondasi yang lebih baik sehingga getaran yang terjadi dapat tersalurkan merata ke badan kapal. Penarikan simpulan, perampatan yang meluas, dan pencetusan teori baru yang dituangkan secara mapan menjadikan artikel lebih bermakna dibandingkan dengan memuat tulisan yang berisi simpulan dangkal dan saran bahwa penelitiannya perlu dilanjutkan.

UCAPAN TERIMA KASIH

Penelitian ini terlaksana atas bantuan Dana Penelitian yang berasal dari PNPB Fakultas Teknik tahun 2019. Untuk itu, penulis menyampaikan terima kasih kepada Pimpinan Fakultas Teknik Universitas Pattimura.

DAFTAR PUSTAKA

- [1] S. D. Sa'id and M. Ridwan, "Pemilihan Mesin Induk Kapal Purseiner Masyarakat Pesisir Nelayan Pekalongan," *J. Pengabd. Vokasi*, vol. 1, no. 2, pp. 99–102, Nov. 2019.
- [2] A. P. Wiyastra, M. S. Baskoro, and F. Purwangka, "Instalasi Permesinan pada Kapal PSP 01," *J. Teknol. Perikan. Dan Kelaut.*, vol. 3, no. 1, pp. 35–43, 2012, doi: 10.24319/jtpk.3.35-43.
- [3] D. R. Lekatompessy, O. O. Sulaiman, F. Manuhutu, E. J. De Lima, and M. Manuputty, "Rubber as an Effective Vibration Absorber of Outboard Engine at Small Traditional Fishing Boats from the Human Health and Safety Point of View," *J. Eng. Comput. Appl. Sci.*, vol. 2, no. 2, pp. 7–12, Feb. 2013.
- [4] L. Xia, W. Wu, C. Weng, and X. Jin, "Analysis of fluid-structure-coupled vertical vibration for high-speed ships," *J. Ship Mech.*, vol. 4, no. 3, pp. 43–50, Dec. 2000.
- [5] D. J. Inman, *Engineering Vibration*, 4th Edition. Pearson, 2013.
- [6] P. Srinivasalu and C. Vaidyanathan, *Handbook of Machine Foundations*, 1 edition. New Delhi: Tata McGraw Hill Education, 1976.